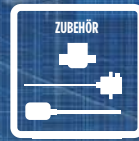


PRODUKT-PORTFOLIO



INDEX

PRODUKTPORTFOLIO UND MARKEN	4
FIRMENPROFIL	6
UNTERWASSERMOTOREN	8
4" MOTOREN	9
4" Gekapselter Motor - 1 Phasen, PSC Motor	10
4" Gekapselter Motor - 1 Phasen, 2-wire	10
4" Gekapselter Motor - 1 Phasen, 3-wire	10
4" gekapselter Motor - 3 Phasen	10
4" gekapselter Motor - 3 Phasen, High Thrust	10
4" Gekapselter Permanentmagnet Motor	11
4" NBS4 wiederwickelbarer ölgefüllter Motor	11
6" MOTOREN	12
Doppel-Flansch NEMA Anschlussdesign	12
6" 3- Gekapselter High Temp 90 °C Motor	13
6" 3- Gekapselter Permanent Magnet Motor	13
6" Wiederwickelbarer Motor	14
6" Wiederwickelbarer Motor	14
6" NBS6 Wiederwickelbarer ölgefüllter Motor	15
8" MOTOREN	16
8" Gekapselter Standard Motor	16
8" 3- Gekapselter High Temp 75 °C Motor	16
8" Wiederwickelbarer Standard Motor	17
8" Wiederwickelbarer PM Motor	18
10" MOTOREN	19
10" wiederwickelbarer Standard Motor	19
10" wiederwickelbarer PM Motor	20
12" MOTOREN	21
12" wiederwickelbarer Standard Motor	21
TAUCHPUMPEN	22
VS4 Tauchpumpe	23
VS6 Tauchpumpe	23
VS8 Tauchpumpe	24
VSI 8"/10"/12" Tauchpumpe	24
SSI6 Tauchpumpe	25
5" TAUCHPUMPEN	26
ES Tauchpumpe	27
VN Tauchpumpe	27
VL Mehrstufige Tauchpumpe	27
4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM	28
VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN	30
EV Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen	31
EM Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen in Blockbauweise	32
DRUCKERHÖHUNGSANLAGEN	33
GP Serie	33
GD Serie	33

HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN.....34

EH Serie - Mehrstufige Horizontalpumpen.....	35
EH DTm Serie - Mehrstufige Horizontalpumpen mit Drive-Tech MINI	36

PUMPEN FÜR ENTWÄSSERUNG UND ABWASSER37

ED Entwässerungspumpe.....	37
EGT - EGF Abwasserpumpe	37
FWS-FWC Serie - Abwasserpumpen 50 Hz	38
FGR Serie - Pumpe mit Schneidwerk 50 Hz	39
FLV Serie - D.C. Abwasserhebe- und Abwasserpumpen 50 Hz	39
FDR Serie - Tauchpumpen für Hausentwässerung 50 Hz	40
FDP Serie - Tauchpumpen für die professionelle Entwässerung 50 Hz	40
Universaltauchpumpe	41
5-MSP Universaltauchpumpe	41

PUMPEN FÜR POOL-ABDECKUNGEN.....42

APCP-1700 Automatische Pumpen für Pool-Abdeckungen.....	42
---	----

NORM-ZENTRIFUGALPUMPEN43

FNC - Normkreispumpe mit verlängerter Antriebswelle	44
FNS - Monoblockpumpe mit starrer Kupplung.....	44

FREQUENZUMRICHTER (FU)45

SCHUTZ/STEUERUNG46

SubMonitor Motorschutz.....	46
SubStart SC	46
SubStart 3P	46
Subtronic SC	47
Subtronic 3P	47
Press-Tech / Press-Tech S	47
COV-BOX M Serie	48
QC-AV/E Serie	48
QC-AV Serie.....	48
COV-BOX T Serie	48

ZUBEHÖR.....49

Korrosionsschutz 4"	49
Kühlmantel für Unterwassermotorpumpen 4"/6"/8"/10"/12"	49
Motor-Pumpe-Kupplungen.....	49
DC Trennschalter	49
Drive-Tech MINI Zubehörkit	50
Doppelsteckerkabel für Kabelverbindungs-Kit 4" Motoren.....	50
Motor-Füllflüssigkeit.....	50
Niveauschalter	50
Strömungsschalter	51
Strömungsschalter (Einbau)	51
Motor Füll- und Prüfkit.....	51
6" Sternpunktstecker	51
Überspannungsableiter.....	51
PT 100 Sensor für gekapselte Motoren (Standard / PM).....	52
PT 100 Sensor für wiederwickelbare Motoren.....	52
Motor/Pumpe Verbindungsschrauben	52
Kabelverbindungs-Kit für Anlageneleitungen 1,5 - 95 mm ²	53
Überspannungsableiter.....	53
Kabelverbindungs-Kit für 4" Motoren	53

WIR BEWEGEN WASSER.

MEHRSTUFIGE ZENTRIFUGALPUMPEN



EV
bis zu 115 m³/h, 326 m



EM
bis zu 17 m³/h, 104 m



EH - EH DTm
bis zu 29 m³/h, 104 m



VL
bis zu 14 m³/h, 104 m



DRUCKERHÖHUNG
bis zu 84 m³/h, 104 m

ZENTRIFUGALPUMPEN



FNC - FNS
bis zu 240 m³/h, 100 m

ABWASSERPUMPEN



ED - EGT - EGF
FWS - FWC - FGR - FLV - FDR - FDP
bis zu 252 m³/h, 62 m

HIGH EFFICIENCY SYSTEME



4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY SYSTEM
bis zu 250 kW

UNTERWASSERPRODUKTE



GEKAPSELTE MOTOREN
4"/6"/8" bis zu 150 kW

WIEDERWICKELBARE MOTOREN
6"/8"/10"/12" bis zu 400 kW



ÖL-GEFÜLLTE MOTOREN
4"/6" bis zu 30 kW



TAUCHPUMPEN
4"/6"/8"/10"/12" bis zu 478 m³/h



5 ZOLL MEHRSTUFIGE TAUCHPUMPEN
bis zu 14 m³/h, 104 m

UNSER PRODUKT-PORTFOLIO - UNSERE MARKEN

Franklin Electric bietet qualitativ hochwertige Pumpsysteme für die Anwendung in Tiefbrunnen und an der Oberfläche an.

VOLLSTÄNDIGE PUMPSYSTEME

Die Unterwasserpumpsysteme bestehen aus perfekt abgestimmten Komponenten, vom Motor über die Pumpe bis hin zu Steuer- und Kontrolleinheiten, die nicht nur die Effizienz erhöhen, sondern auch die Sicherheit und Lebensdauer. Das Portfolio an Tauchmotoren umfasst gekapselte und wiederwickelbare Motoren im Leistungsbereich von 0,25 kW bis 400 kW. Das Sortiment reicht von 4 Zoll Motoren mit sehr breiten Spannungs- und Frequenzbereichen in 1-Phasen und 3-Phasen-Motortypen bis hin zu 12 Zoll großen Motoren mit bis zu 3300 V.

Unter dem Markennamen E-Tech wird eine gesamte Bandbreite an Unterwasserpumpen in den Größen von 4 bis 10 Zoll angeboten, inklusive 5 Zoll Pumpen im kompakten Monobloc-Design. Zudem beinhaltet das Angebot mehrstufige vertikale und horizontale Oberflächenpumpen, die Maßstäbe hinsichtlich Leistung und Effizienz setzen. Komplettiert wird das Portfolio durch Druckerhöhungsanlagen, Entwässerungspumpen sowie Kreiselpumpen aus Gusseisen mit einem Laufrad.

Der Markenname Coverco steht für 4 und 6 Zoll ölgefüllte, wiederwickelbare Motoren, die sich im Markt durch ihre außergewöhnliche Robustheit und Zuverlässigkeit auszeichnen. Die Motoren sind in den Leistungsbereichen von 0,37 kW bis 30 kW als 1-Phasen- und 3-Phasenversionen verfügbar.

Neben dem umfassenden Motoren- und Pumpenangebot hat Franklin Electric zahlreiche innovative Produkte entwickelt wie beispielsweise das Konstantdrucksystem SubDrive Connect oder zahlreiche Antriebe und Steuerungen für den Einsatz in einer Vielzahl von Anwendungen unter und über der Oberfläche. Im Hinblick auf Umweltbelastungen und Energieeinsparungen hat Franklin Electric die High Efficiency Systeme (HES) geschaffen, die sich durch erstklassige Performance und Leistungen bis 250 kW, erweiterte Lebensdauer und Energieeinsparpotenziale bis zu 21 % auszeichnen. Verschiedene solarbetriebene Pumpsysteme wie die 4" – 10" Solar HES ermöglichen den Betrieb ohne Stromversorgung.



Franklin Electric

FPS



E-Tech®

COVERCO®

HYDROPOMPE

Little GIANT®

UNSERE MÄRKTE

Landwirtschaft: Sich bei der Bewässerung von Feldfrüchten, der Bewässerung von Weideland oder der Bereitstellung von Trinkwasser für Tiere allein auf Mutter Natur zu verlassen, ist oft riskant, besonders wenn unvorhersehbare Dürreperioden wahrscheinlich sind. Die Franklin Pumpsysteme für die Landwirtschaft sorgen für Stabilität, um den Ertrag zu steigern, die Ernteerträge besser vorherzusagen und die Tiere stark und hydratisiert zu halten.

Gewerbe: Wenn ein Wasserhahn gedreht oder ein Hebel umgelegt wird, verlassen sich die Kunden darauf, dass ihr Geschäftsgebäude Wasser mit dem Druck liefert, der ihren Bedürfnissen entspricht, unabhängig davon, ob das Gebäude einstöckig oder 100 Stockwerke hoch ist. Franklins komplettes Sortiment an Pumpsystemen macht die Bedenken überflüssig, die sich aus ausgefallenen Pumpenanlagen ergeben, und hilft bei der Sicherstellung des richtigen Wasserdrucks bei unterschiedlichen Bauwerkshöhen.

Wohnanlagen: Hausbesitzer erwarten, dass das Wasser fließt, wenn sie Wasser anfordern, egal ob sie das Wasser für den allgemeinen Hausgebrauch benötigen, Rasenbewässerung wünschen oder ihren Wasserdruck erhöhen möchten. Franklin's Pumpsysteme bieten die notwendige Zuverlässigkeit, um Serviceeinsätze zu minimieren und die Kundenzufriedenheit zu maximieren.

Industrie: Um die industrielle Produktion zu maximieren, wird erwartet, dass die Kühl- und Waschsysteeme der Anlagen zusammen mit den allgemeinen Wassernutzungssystemen über lange Zeiträume mit höchster Effizienz funktionieren. Franklin Produkte übertragen nicht nur das Wasser, das zur Aufrechterhaltung dieser Effizienz benötigt wird, sondern bieten auch Schutz, um die Lebensdauer des Pumpsystems und letztendlich den Wert des Industriebetriebs zu verlängern.



LANDWIRTSCHAFT



WOHNANLAGEN



GEWERBEBAUTEN



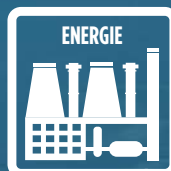
KOMMUNAL



INDUSTRIE



ÖL & GAS



ENERGIE

FRANKLIN ELECTRIC – MOVING WATER. MOVING FORWARD.

DIE VISION

Franklin Electric hat sich von einem kleinen Hersteller von Motoren zu einem weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten für den Transport von Wasser und Kraftstoff entwickelt.

Benannt nach dem amerikanischen Pionier der Elektrotechnik, Benjamin Franklin, verfolgt Franklin noch heute das strategische Ziel seiner Gründer, die Produkte und Prozesse kontinuierlich zu verbessern, um wertvolle und innovative Lösungen zu entwickeln, die den Bedürfnissen der Kunden optimal gerecht werden.

Franklin ist mit seinen Produkten und Dienstleistungen technisch führend und bedient Kunden auf der ganzen Welt in den Bereichen Wohnen, Gewerbe, Landwirtschaft, Industrie, kommunalen Anwendungen und Kraftstoffversorgung.

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Franklin Electric beeinflusst indirekt das Leben von Millionen von Menschen, die die Produkte nutzen. Franklin ist daher zu jeder Zeit bewusst, welchen großen Einfluss sie auf Menschen weltweit haben und wie groß auch die Auswirkungen der Produkte auf die Umwelt sind.

Franklin Electric bedenkt daher sorgfältig die Auswirkungen, die das Handeln des Unternehmens auf die Menschen und auf die Umwelt hat. Franklin's Vision ist es, ein unverzichtbarer Partner für alle Kunden zu sein, indem sie konsequent Produkte und Services von höchster Qualität anbieten und entsprechende Schulungen durchführen. Dabei steht die Sicherheit der Kunden und der Endverbraucher immer an erster Stelle. Auch der Umweltschutz hat bei der Entwicklung der Produkte einen sehr hohen Stellenwert. So werden beispielsweise Produkte entwickelt, die Energie sparen und nachhaltige Energiequellen nutzen. Das Ziel ist es, mit den Perspektiven Mehrwerte für alle Kunden und Aktionäre zu schaffen.

Sauberes und leicht verfügbares Grundwasser ist für die Gesundheit und das Wohlergehen eines Großteils der Weltbevölkerung von entscheidender Bedeutung, und der Erfolg des Geschäfts mit Wassersystemen ist untrennbar mit dieser Notwendigkeit verbunden. Die Verschmutzung von Bewässerungssystemen für das Grundwasser stellt eine große Gefahr für die menschliche Gesundheit und die Umwelt dar. Franklin leistet daher seinen Beitrag, indem die Umweltbelastung durch die Vorgabe sauberer, nachhaltiger Herstellungs- und Vertriebsprozesse und durch die Entwicklung von Produkten, die selbst vor Umweltschäden schützen, verringern.

Franklin hat seinen Hauptsitz in Fort Wayne (Indiana/USA), beschäftigt weltweit 5.000 Mitarbeiter, ist an über 50 Standorten weltweit vertreten und erwirtschaftet einen Umsatz von mehr als 1 Milliarde Euro.

Um für die Kunden den besten Mehrwert zu erzielen, verspricht Franklin Electric Qualität, Verfügbarkeit, Service und Innovation zu gewährleisten. Franklin Electric ist bestrebt, seinen Kunden stets qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen zu bieten. Durch das Franklin Leadership System konzentriert sich das Unternehmen auf eine Kultur der kontinuierlichen Verbesserung.

Franklin Wells for the World« Stiftung

Es gibt fast eine Milliarde Menschen auf der Welt, die keinen Zugang zu sicherem, sauberem Trinkwasser haben. Für die meisten von uns ist frisches, sauberes Wasser nur wenige Meter entfernt. In vielen Entwicklungsregionen liegt die nächste Wasserquelle jedoch Kilometer entfernt, und das einzige Wasser, das sie haben, ist in den meisten Fällen verunreinigt. Diese unsauberen Wasserquellen verursachen Cholera, Durchfall, Dehydrierung, Ruhr und in vielen Fällen sogar den Tod. In einer Woche sterben etwa 47.000 Menschen an einer wasserbedingten Krankheit. 90% dieser Todesfälle sind Kinder unter fünf Jahren. Das sind etwa 6.000 Kinder pro Tag oder ein Kind alle 15 Sekunden!

Ein Grossteil des weltweiten Süßwassers ist hunderte von Metern unter der Erde begraben, und Franklin Electric ist weltweit führend beim Zugang zu Grundwasser. Seit der Gründung der Franklin Wells for the World Foundation im Jahr 2010 hat das Unternehmen das Leben von über 160.000 Menschen nachhaltig beeinflusst, indem es dieses Wasser an die Oberfläche gebracht haben.

Franklin's Mission ist die Bereitstellung einer sicheren, zuverlässigen und kostengünstigen Wasserversorgung für notleidende Gemeinden, wobei der Fokus auf Afrika gelegt wird, wo der Bedarf am größten ist. Es ist Franklin's Ziel, Geldbeschaffung und technische Ressourcen für Wasserprojekte bereitzustellen und globale Partnerschaften für gemeinnützige Organisationen aufzubauen. »Franklin Wells for the World« ist Franklin's Beitrag und Verpflichtung zur Beendigung der globalen Wasserkrise.



UNSERE WERTE

Franklin's Vision ist es, ein unverzichtbarer Partner für unsere Kunden zu sein. Um den bestmöglichen Wert für alle Kunden zu erreichen, verspricht Franklin Electric, Qualität, Verfügbarkeit, Service und Innovation zu gewährleisten.

QUALITÄT: Die Komponenten und Produkte werden nach höchsten Industriestandards entwickelt und hergestellt. In hochmodernen Produktions- und Laboreinrichtungen werden alle Produkte zu 100% geprüft, um die maximale Qualität sicher zu stellen.

INNOVATION: Das Engagement von Franklin Electric für Innovation bedeutet, dass permanent neue Technologien in die bestehenden Produkte, Dienstleistungen und Prozesse integriert werden, um den Wert für die Kunden kontinuierlich zu verbessern. Franklin Electric legt Wert darauf, dass neue Technologien nicht nur aus Gründen des Wandels integriert werden, sondern setzt vielmehr Innovationen und Lösungen um, die einen deutlichen Vorteil bieten und die Produkte nachhaltig nach vorne bringen.

SERVICE: Franklin Electric unterstützt seine Kunden weit über die Inbetriebnahme des Systems hinaus. Der technische Service von Franklin Electric ist branchenführend, denn die Experten der technischen Service-Hotline und die Außendiensttechniker im Feld liefern in Echtzeit echte Antworten auf Fragen zur Fehlerbehebung und zum Produkt. Darüber hinaus erhalten die Kunden professionelle Schulungen.

VERFÜGBARKEIT: Franklin Electric hat sich der Verfügbarkeit verpflichtet, um die Produkte und Dienstleistungen zu liefern, wann und wo die Kunden sie benötigen.

KOSTEN: Franklin berücksichtigt Kosten in jeder Entscheidung, die getroffen wird. Das Unternehmen ist bestrebt, die Kosten zum Nutzen aller Stakeholder zu kontrollieren.





UNTERWASSERMOTOREN

Benannt nach Benjamin Franklin, einem Pionier der Elektrotechnik, ist das Herzstück von Franklin Electric von Beginn an der weltweit erste zuverlässige Unterwasserelektromotor für Wassersysteme, der nach wie vor ein fester Bestandteil der Brunnenindustrie ist.

Mehr als 75 Jahre nach der Gründung von Franklin Electric produziert und vertreibt das Unternehmen noch heute weltweit weiterentwickelte Versionen dieses konkurrenzlosen Motordesigns. Die Expertise wurde kontinuierlich erweitert, sodass heute innovative Komplettlösungen angeboten werden, die den Motor ideal mit Pumpe, Elektronik und weiteren Komponenten kombinieren, um den stetig wachsenden Anforderungen der modernen Industrie gerecht zu werden.

Trinkwasserzulassungen (Franklin Electric Motoren)



SandFighter® SIC Dichtungssystem

mit SiC/SiC Gleitringdichtung und Sandschutz (6-12")



ISO 9001

Alle Motoren werden in ISO 9001 zertifizierten Werken gefertigt und zu 100% getestet.



StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem

Die gekapselten Motoren von Franklin Electric sind mit hermetisch vergossene Wicklungen ausgestattet. Die Vergussmasse unterstützt mechanisch, isoliert die Wicklung im Stator und sorgt für eine schnelle Wärmeableitung.

Hydrodynamische flüssigkeitsgeschmierte Radiallager

Alle gekapselten und wiederwickelbaren Motoren von Franklin Electric sind zu 100 % wartungsfrei. Ölgefüllte Motoren sind mit axialen und radialen ölgeschmierten Lagern ausgestattet.

Kingsbury Typ Axiallager

Hochbelastbares Drucklager vom Typ Kingsbury für 100 % wartungsfreien Betrieb für alle gekapselten und wiederwickelbaren Motoren von Franklin Electric.



Druckausgleichsmembran

NEMA Anschlussdesign

Standard NEMA-Abmessungen für alle Produkte von 4" - 8"

Erstklassige Wickeldrähte in wiederwickelbaren Motoren

Die wiederwickelbaren Motoren sind mit erstklassigen Wickeldrähten ausgestattet.

Die Wicklungen können einfach ausgetauscht werden.

Die Franklin Motoren sind werkseitig mit Franklin's FES nicht-toxischer Wasserlösung gefüllt.

Die Franklin-Motoren sind ab Werk mit der ungiftigen, wasserlöslichen Franklin-FES-Fülllösung gefüllt.

Die Coverco Motoren sind mit dielektrischer Flüssigkeit (bekannt als "Weißöl") gefüllt, die von der FDA zugelassen ist.



4" SUPER STAINLESS GEKAPSELT MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen

OPTIONAL

STAINLESS STEEL
304

STAINLESS STEEL
316



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- 4" NEMA Anschlussdesign mit Stehbolzen
- Kabel mit Rundstecker und Überwurfmutter (zur besseren Handhabung) in bewährter Ausführung
- Stator mit massivem 304SS Endring für bessere Korrosionsbeständigkeit und Stabilität
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Statorgehäuse in 316SS
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen
- Für den Einsatz in Wasser mit erhöhtem Salzgehalt geeignet (Brackwasser) 

OPTIONEN



- Integrierter Blitzschutz
- Kabelsonderlängen
- Alternative Materialausführungen: 316SS (nur 3-wire und 3-Phasen Motoren)
- PSC Motorkits (Motor, Motorkurzkabel, Kontrollbox, Verbindungsset)

Pollution Recovery Version:



- Teile aus Fluorelastomer (Viton®)
- Spezielle Polyurethan (PUR) Kabel
- 304SS (316SS Stator) klassifizierter Edelstahl als Standard

STANDARD SPEZIFIKATION

- Elektrisches Design: 1 ~ PSC 1~ / 2-wire 1~ / 3-wire 1~ / 3~
- Drucklast: 4 kN / 6,5 kN
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,08 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Spannungstoleranz: -10 % / +6 % (50 Hz), ±10 % (60 Hz)
- Schutzart IP68, Isolationsklasse B
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (1~: im Uhrzeigersinn auf Anfrage, 3~: Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel (1,50 m / 2,50 m)



Wärmepumpen-Motor Version (nur 3~ Version):

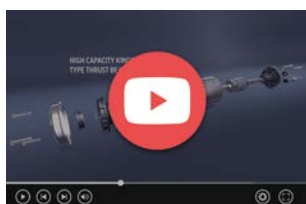


Viele moderne Heizsysteme entziehen Wärme, die im Grundwasserspeicher / Flusswasser gespeichert ist. Solche so genannten Zwei-Gruben- oder offenen Systeme erfordern 3-Phasen-Unterwassermotoren mit niedriger Leistung und hohem Wirkungsgrad. Um den Anforderungen dieses Nischenmarktes gerecht zu werden, hat Franklin Electric eine spezielle Reihe von 4" gekapselten Unterwassermotoren entwickelt, die für flache Einstellungen und niedrigen Stromverbrauch optimiert sind und von 0,25 kW bis 1,1 kW erhältlich sind.

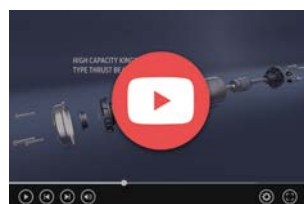
Youtube Videos



Überblick 4" gekapselte Motoren



Kabelinstallation
4" gekapselter Motor



High Efficiency System
mit 4" PM Motor

4" SUPER STAINLESS GEKAPSELT MOTOR

4" GEKAPSELT MOTOR - 1 PHASEN, PSC MOTOR

- Leistung: 0,25 - 2,2 kW, Drucklast: 4 kN
- Einphasenmotor für den Betrieb mit externem Betriebskondensator
- Elektrisch optimiert, um einen zuverlässigen Pumpenstart über einen weiten Eingangsspannungsbereich zu bieten.

- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Optimierte Leistung und Schutz mit Franklin SubStart/ SubTronic-Steuergeräten
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1



4" GEKAPSELT MOTOR - 1 PHASEN, 2-WIRE

- Leistung: 0,37 - 1,1 kW, Drucklast: 4 kN
- Integrierte Startkomponenten für den Betrieb ohne externe Steuerungen oder Kondensatoren, minimaler Installationsaufwand
- Gegenschlagdrehmoment zum Lösen von sandblockierten Pumpen
- Werkseitig mit automatisch rückstellbarem Überlast- und Überspannungsschutz ausgestattet, kein Anlaufgerät erforderlich

- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Integrierter Blitzschutz (max. 230 V) und Überlastschutz
- Elektrisch optimiert, um einen zuverlässigen Pumpenstart über einen weiten Eingangsspannungsbereich zu bieten
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1



4" GEKAPSELT MOTOR - 1 PHASEN, 3-WIRE

- Leistung: 0,25 - 2,2 kW, Drucklast: 4 kN
High Thrust Version: 2,2 - 3,7 kW, Drucklast: 6,5 kN
- Einphasenmotor mit höchstem erreichbarem Anlaufmoment für Betrieb mit externem Start- und Betriebskondensator
- Ideal für Anwendungen, bei denen das Anlaufdrehmoment im Vordergrund steht und keine 3 Phasen Motoren verwendet werden können.

- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Ideal in Kombination mit Franklin Electric 3-wire Kontrollboxen für maximale Systemleistung, Schutz und Garantie.
- Schutzanforderung: EN 61947-4-1
- Optional: Motor komplett aus 316SS mit SiC-Dichtung



4" GEKAPSELT MOTOR - 3 PHASEN

- Leistung: 0,37 - 3 kW, Drucklast: 4 kN
- Dreiphasen Motor mit höchstem Wirkungsgrad und maximaler Produktlebensdauer für verschiedene Lastbedingungen
- Optimierte Leistung und Schutz mit Franklin SubStart 3P / SubTronic 3P Kontrollboxen
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1
- Optional: Motor komplett aus 316SS mit SiC-Dichtung, Sonderspannungen
- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C

Solar Version:

- Optimiertes Design für die Verwendung mit Solarpanelen
- Leistung: 0,75 - 1,1 kW
- Optimierte Leistung mit Franklin Drive-Tech MINI

Wärmepumpen-Motor

- Optimiertes Design für den Betrieb in Heizungsanlagen, die Wärme aus Grund- und Flusswasser entziehen (Wärmetiefbrunnen oder offene Systeme)
- Leistung: 160 - 1100 Watt



4" GEKAPSELT MOTOR - 3 PHASEN, HIGH THRUST

- Leistung: 2,2 - 9,3 kW, Drucklast: 6,5 kN
- Dreiphasen Motor mit höchstem Wirkungsgrad und maximaler Produktlebensdauer für verschiedene Lastbedingungen
- Optimierte Leistung und Schutz mit Franklin SubStart 3P / SubTronic 3P Kontrollboxen
- Optional: Motor komplett aus 316SS mit SiC-Dichtung, Sonderspannungen

- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt



4" SUPER STAINLESS GEKAPSELT MOTOR

4" GEKAPSELT PERMANENTMAGNET MOTOR

- NEMA Anschlussdesign
- Edelstahl Verzahnungswelle
- StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Max. Lagertemperatur: 0 °C bis + 50 °C
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran
- Schutzart IP68, Isolationsklasse B
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- Motoren mit werkseitig installiertem Kabel 1,50 m / 2,50 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht

- Leistung:
0,55 - 3,0 kW; Drucklast: 4 kN
3,0 - 7,5 kW; Drucklast: 6,5 kN
- Spannung: 220 V / 380 V
(100 Hz / 120 Hz)
- Spannungstoleranz: $\pm 10\%$ UN
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,08 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit

STAINLESS STEEL
304

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
316



OPTIONEN



- High Efficiency System Paket
 - 4" gekapselter NEMA Synchronmotor
 - 4"/6" Tauchpumpe
 - Frequenzumrichter
 - Passender Ausgangsfilter
- 4" High Efficiency System



4" WIEDERWICKELBARER ÖLGEFÜLLTER MOTOR

4" NBS4 WIEDERWICKELBARER ÖLGEFÜLLTER MOTOR

Wiederwickelbare ölgefüllte Unterwassermotoren

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- 4" NEMA Anschlussdesign
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Die Motoren sind mit einer dielektrischen Flüssigkeit (bekannt als "Weißöl") vorgefüllt, zugelassen von der FDA und anderen internationalen pharmakologischen Instituten
- Die Motoren können mit einphasiger und dreiphasiger Stromversorgung betrieben werden.
- Kabelmaterial gemäß Trinkwassernormen
- Zuverlässiger Betrieb in Brunnen mit einem Durchmesser von $\geq 4"$ für Wasser bis zu 30 °C
- Axiale und radiale ölgeschmierte Lager ermöglichen einen wartungsfreien Betrieb.
- Druckausgleich im Inneren des Motors durch spezielle Membran
- Sandschutz/Gleitringdichtung ermöglichen optimalen Betrieb auch bei Vorhandensein von Sand im Brunnen
- Ausgezeichnete Effizienz, niedrige Betriebskosten
- Geeignet für den Betrieb mit Frequenzumrichter (230 V, ohne Filter)

Youtube Video



4" Rewindable Oil-filled Motor

STANDARD SPEZIFIKATION

- Motorleistung: Einphasen: 0,37 - 4,0 kW, Dreiphasen: 0,37 - 7,5 kW
- Standard-Nennspannung: Einphasen: 210-220-230 V (50 Hz), Dreiphasen: 380-415 V (50 Hz); 460 V (60 Hz)
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,08 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Spannungstoleranz U_N : $+6\%$ / -10%
- Schutzgrad IP68, Isolationsklasse F
- Motorschutz: Thermorelais in Übereinstimmung mit EN 60947-4-1, Auslöseklasse 10 oder 10 A, Auslösezeit < 10 s. bei $5 \times I_N$
- Max. Starts/h: 30
- Drucklast: 1500 N, 2500 N, 4500 N (K)
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (für horizontalen Betrieb Prüfung durch Franklin Electric notwendig)
- Kabelabmessungen: $4 \times 1,5 \text{ mm}^2$



OPTIONEN

- Sonderspannungen
- Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid



6" GEKAPSELTER MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen

DOPPEL-FLANSCH NEMA ANSCHLUSSDESIGN

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Doppel-Flansch NEMA Anschlussdesign
- Edelstahl Verzahnungswelle
- StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem
- Werkseitig mit Franklin's FES91 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 4 - 45 kW
- Drucklast: 15,5 kN: 4 - 22 kW, 27,5 kN: 30 kW, 45 kN: 37 - 45 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Nominale Umgebungstemperatur (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit): 4 - 30 kW: 30 °C, 37 - 45 kW: 50 °C
- Standard Spannung: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380-415 V = (380-10%) - (415 + 6 %)] 380-415 V; 60 Hz: 460 V / ±10 % UN
- Schutzgrad IP68, Isolationsklasse F
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 4 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar für 3-Phasen-Motoren)
- Integrierter SubMonitor™ Sensor (37 und 45 kW)



OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 304SS, 316SS
- Sonderspannungen
- 45 kN High Thrust Version (Standard in 37 kW und 45 kW)
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Integrierter SubMonitor™ Sensor (Standard für 37 und 45 kW)
- Kabelsonderlängen bis zu 50 m



6" GEKAPSELTEN MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen

6" 3~ GEKAPSELTEN HIGH TEMP 90 °C MOTOR

Gekapselter Motor für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 90 °C

- HighTemp 90 °C Version für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 90 °C (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Leistung: 3,7 - 30 kW
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Erhöhte Drucklast bei bis zu 30°C Umgebungstemperatur
- Werkseitig mit Franklin's FES92 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Keine Kühlmittelgeschwindigkeit in größeren Brunnen notwendig (12" / offene Reservoirs) bis zu 30 °C Umgebungstemperatur



High Temp



- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht
- Hochtemperaturkabel
- Alle Eigenschaften der Standard Version ► Standard 6" gekapselter Motor

OPTIONEN

- Sonderspannungen
- Alternative Materialausführung: 316SS
- 45 kN High Thrust Version (Standard in 22 kW 30 kW Motoren)
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Hochtemperatur-Verbindungskabel



6" 3~ GEKAPSELTEN PERMANENT MAGNET MOTOR

Gekapselter Synchronmotor für erstklassigen Wirkungsgrad

- Permanentmagnet Technologie
- Bis zu 15 Punkte (21 %) verbesserter Wirkungsgrad*
- Amortisation der Investition nach weniger als zwei Jahren
- Leistung: 4 - 45 kW, 380 V (100 Hz)
- Spannungstoleranz: ± 10 % UN
- Nenngeschwindigkeit: 3000 U/Min. (100 Hz), 3600 U/Min. (120 Hz)
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C (≤ 22 kW: mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit, ≥ 26 kW: mit 0,5 m/s Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Alle Eigenschaften der Standard Version
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht



OPTIONEN

- 45 kN High Thrust Version
- Alternative Materialausführungen: 304SS, 316SS
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen bis zu 50 m
- 60 Hz Ausführung



High Efficiency System Paket

- NEMA Synchronmotor
- Tauchpumpe
- Frequenzumrichter
- Passender Ausgangsfilter

► 6" High Efficiency System



6" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten

STAINLESS STEEL
304

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
316

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
904L



**SAND
FIGHTER**

6" WIEDERWICKELBARER MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- 6" NEMA Anschlussdesign mit Stehbolzen
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 4 - 37 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PPC-Wicklungsisolaton (37 kW: Standard mit PE2/PA-Isolation)
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C
mit 0,2 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 4 - 15 kW Motoren
mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 18,5 - 37 kW Motoren
- Standard Spannung: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380-415 V = (380 -10 %) - (415 +6 %)] 60 Hz: ±10 % UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 4 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht - 37 kW Motoren dürfen nicht in horizontaler Position installiert werden)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen bis zu 50 m
- Motoren bis zu 30 kW mit PE2/PA-Wicklungsisolaton für max. Umgebungstemperatur von 50 °C
(Standard Kühlmittelgeschwindigkeit, 37 kW: max. 45 °C)



6" WIEDERWICKELBARER ÖLGEFÜLLTER MOTOR

Wiederwickelbare ölgefüllte Unterwassermotoren



6" NBS6 WIEDERWICKELBARER ÖLGEFÜLLTER MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- NEMA Anschlussdesign
- Die Motoren sind mit einer dielektrischen Flüssigkeit (bekannt als "Weißöl") vorgefüllt, zugelassen von der FDA und anderen internationalen pharmakologischen Instituten
- Kabelmaterial gemäß Trinkwassernormen
- Zuverlässiger Betrieb in Brunnen mit einem Durchmesser von $\geq 6"$ für Wasser bis zu 30 °C
- Axiale und radiale ölgeschmierte Lager ermöglichen einen wartungsfreien Betrieb
- Sandschutz/Gleitringdichtung ermöglichen optimalen Betrieb auch bei Vorhandensein von Sand im Brunnen
- Ausgezeichnete Effizienz, niedrige Betriebskosten

OPTIONEN

- Sonderspannungen
- Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabelsonderlängen



STANDARD SPEZIFIKATION

- Motorleistung: Dreiphasen: 4,0 - 30,0 kW
- Standard-Nennspannung: Dreiphasen: 380-415 V (50 Hz); 460 V (60 Hz)
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Spannungstoleranz: $\pm 10\%$ UN
- Schutzgrad IP68, Isolationsklasse F
- Motorschutz: Thermorelais in Übereinstimmung mit EN 60947-4-1, Auslöseklasse 10 oder 10 A, Auslösezeit < 10 s. bei $5 \times I_N$
- Max. Starts/Std.: 20
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Drucklast: 10.000 N, 20.000 N
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (für horizontalen Betrieb bis 11 kW Prüfung durch Franklin Electric notwendig)
- 4 Meter abnehmbares Kabel, Kabelabmessungen: 4 mm² / 8,3 mm²



8" GEKAPSELTEN MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen

**SAND
FIGHTER**

WATER WELL
WW
CI PC / 304SS

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
316



8" GEKAPSELTEN STANDARD MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen
- Edelstahl Verzahnungswelle
- StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem
- Werkseitig mit Franklin's FES91 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 45 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

OPTIONEN

- Alternative Materialausführung: 316SS
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler



STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 30 - 150 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Standard Spannung: 50 Hz: -10 % / +6 % U_N [(380 -10 %) - (415 +6 %)] 60 Hz: ±10 % U_N [460 V]
- Schutzgrad IP68, Isolationsklasse F
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 4 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Integrierter Wärmesensor für SubMonitor™
- ▶ SubMonitor™ Schutz



8" 3~ GEKAPSELTEN HIGH TEMP 75 °C MOTOR

Gekapselter Motor für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 75 °C

- HighTemp 75 °C Version für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 75 °C (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Leistung: 30 - 110 kW
- Erhöhte Drucklast bei bis zu 30°C Umgebungstemperatur
- Werkseitig mit Franklin's FES92 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Keine Kühlmittelgeschwindigkeit in größeren Brunnen notwendig (12"/offene Reservoirs) bis zu 30 °C Umgebungstemperatur
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Hochtemperaturkabel
- Alle Eigenschaften der Standard Version
- ▶ Standard 8" gekapselter Motor



WATER WELL
WW
CI PC / 304SS

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
316



- HighTemp 75 °C Version für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 75 °C (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Leistung: 30 - 110 kW

OPTIONEN

- Alternative Materialausführung: 316SS
- Sonderspannungen
- Kabellänge Motor: 8 m
- Hochtemperatur-Verbindungskabel



**SAND
FIGHTER**



8" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten

8" WIEDERWICKELBARER STANDARD MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 45 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 30 - 93 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PPC-Wicklungsisololation
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C
mit 0,2 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 30 - 52 kW Motoren
mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 55 - 93 kW Motoren
- Standard Spannung: 380-415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)], 60 Hz: ±10 % UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht, 93 kW Motoren dürfen nicht in horizontaler Position installiert werden.)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

**SAND
FIGHTER**

WATER WELL
WW
CI PC / 304SS

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
316

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
904L


OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- PE2/PA-Wicklungsisololation für max. Umgebungstemperatur von 50 °C (Standard Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Kabelsonderlängen

Schauen Sie sich das Video auf Youtube an:



8"/10"/12"
Wiederwickelbare Motoren



8" WIEDERWICKELBARE PERMANENTMAGNETMOTOR

Synchroner wiederwickelbarer Motor für erstklassige Wirkungsgrade



8" WIEDERWICKELBARER PM MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Trinkwasserzulassungen
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 45 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt

STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 75 / 100 / 130 kW (100 Hz - 3000 U/Min, 120 Hz - 3600 U/Min)
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PE2/PA-Wicklungsisolation
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- System-Versorgungsspannung: 400 V (100 Hz) / 460 V (120 Hz)
- Spannungstoleranz: $\pm 10\%$ UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL Start
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)

OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen





10" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten



10" WIEDERWICKELBARER STANDARD MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 60 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Welle mit Passfeder aus Edelstahl
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 85 - 185 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PPC-Wicklungsisolation
- Nominale Umgebungstemperatur: 25 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Standard Spannung: 380-415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)], 60 Hz: ±10 % UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- PE2/PA-Wicklungsisolation für max. Umgebungstemperatur von 45 °C (Standard Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Kabelsonderlängen



10" REWINDABLE PERMANENT MAGNET MOTOR

Synchroner wiederwickelbarer Motor für erstklassige Wirkungsgrade

10" WIEDERWICKELBARER PM MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 60 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Welle mit Passfeder aus Edelstahl
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

STANDARD SPEZIFIKATION

- Motorleistung: 200 - 250 kW (100 Hz - 3000 rpm), 230 - 290 kW (120 Hz - 3600 rpm)
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PE2/PA-Wicklungsisolation
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- System-Versorgungsspannung: 400 V (100 Hz) / 460 V (120 Hz)
- Spannungstoleranz: $\pm 10\%$ UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL Start
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht) - 250 kW Motoren dürfen nicht horizontal betrieben werden
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel



OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen



12" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten

**SAND
FIGHTER**

WATER WELL
WW
CL PC / 304SS

OPTIONAL
STAINLESS STEEL
316


12" WIEDERWICKELBARER STANDARD MOTOR

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran
- Welle mit Passfeder aus Edelstahl
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 185 - 400 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Standard Spannung: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz), 500 V (50 Hz), 1000 V (50 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)], 60 Hz: ±10 % UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/h: 5 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

OPTIONEN

- Alternative Materialausführung: 316SS
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Version mit 80 kN Drucklast
- Kabelsonderlängen





TAUCHPUMPEN

Franklin Electric bietet eine breite Palette von Tauchpumpen mit Fördermengen bis zu 478 m³/h und Förderhöhen bis zu 700 m. Sie sind perfekt auf Motoren mit einer Leistung bis zu 350 kW abgestimmt. Die Unterwasserpumpen verfügen über bewährte Komponenten, widerstehen den rauesten Umgebungen und bieten überlegene Leistung für zahlreiche Anwendungen.

Alle Pumpen und Teile werden mit Präzisionstoleranzen gefertigt. Jedes einzelne Bauteil wird vor der Montage geprüft und getestet. Um die beste Qualität zu gewährleisten, werden alle fertigen Pumpen noch einmal nach den höchsten Industriestandards getestet.



Eingebautes Rückschlagventil

zum Schutz des Pumpe-/Motor-Aggregats gegen „Druckschlag“ (VSI federvorgespannt)

Hochwertige Stanzteile

Obere Distanzhülse in 316SS

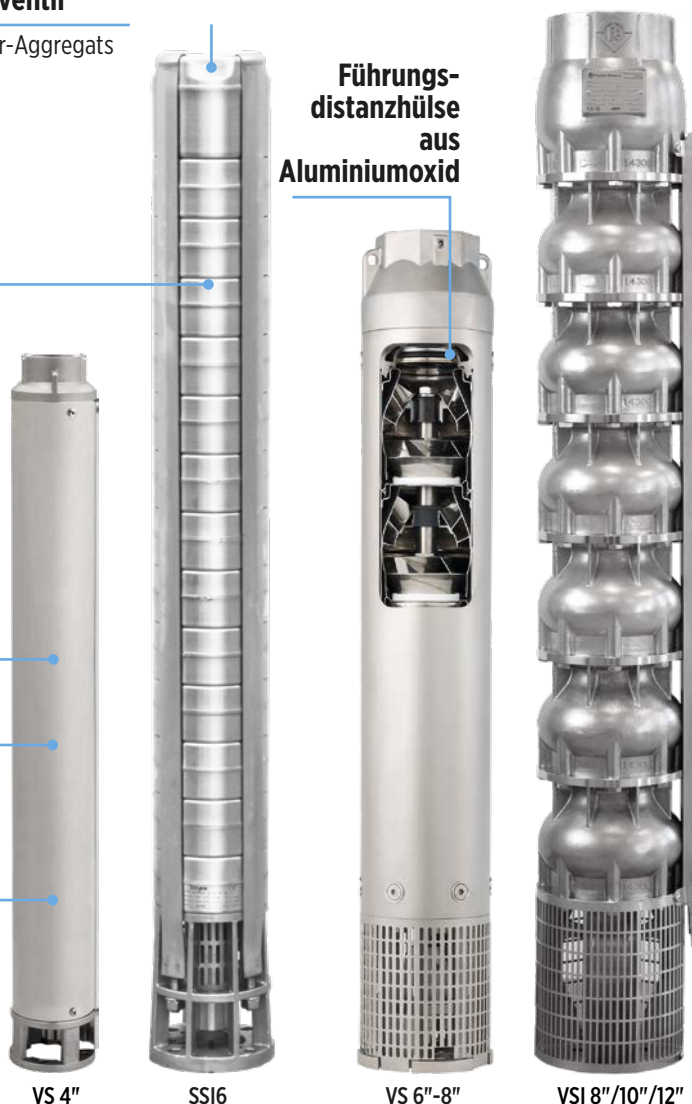
Leiträder

aus Noryl

Schwimmende Laufräder

aus Polycarbonat

Führungs-
distanzhülse
aus
Aluminiumoxid



VS 4"

SSI6

VS 6"-8"

VSI 8"/10"/12"

Trinkwasser-Zulassungen



(VS 6"-8": ACS, ICIM)
(VSI: ACS)

Laufräder und Leiträder aus Edelstahl

für hohe Korrosions- und Abriebfestigkeit

VS6-8/SSI6: Gefertigt
VSI: Feinguss

Spaltring

VS 6-8: PPS or PTFE,
VSI 8-10-12: EPDM,
SSI6: NBR

Youtube Videos



Tauchpumpen



Kommunale Wasserwerke,
Abwasser



Springbrunnen



Wasserverteilung,
Druckerhöhung



Bewässerung, Sprinkler,
Wasseraufbereitung



Filtrations- und
Umkehrosmose



Industriekühlung
und Verarbeitung



Häusliche und
landwirtschaftliche Brunnen
und Entwässerung



Bergbauindustrie,
Drainage und Entwässerung



Brandschutz



Wassertransport
zu und von Tanks,
Reservoirs und
Brunnen



Hebung und Verteilung
einer breiten Palette an
Flüssigkeiten



Befüllung und Leerung
von Autoklaven und
Zisternen



Rasen- und
Landschaftsbewässerung
Gewächshäuser und
Baumschulen



Lebensmittelindustrie
Allgemeine Industrielle
Anwendungen



TAUCHPUMPEN

VS4 TAUCHPUMPE



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kompakt, zuverlässig und geeignet für den Betrieb in horizontaler Position
- Entwickelt für den effizienten Betrieb mit Franklin Electric Tauchmotoren / NEMA Standard Motoradapter
- Die hydraulische Konstruktion erhöht den Gesamtwirkungsgrad und führt auf diese Weise zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs und somit zu einer besseren Kosteneffizienz des Pumpsystems.
- Eingebautes Rückschlagventil zum Schutz des Pumpe-/Motor-Aggregats gegen "Druckschlag"
- Schwimmende Laufräder zur Gewährleistung einer besseren Leistung und längeren Lebensdauer der Pumpe gegen Abrieb
- Geeignet für chemisch und mechanisch nicht aggressive Flüssigkeiten

OPTIONEN

- Kühlmantel



VS6 TAUCHPUMPE

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kompakt, zuverlässig und geeignet für den Betrieb in horizontaler Position
- Entwickelt für den effizienten Betrieb mit Franklin Electric Tauchmotoren / NEMA Standard Motoradapter
- Die hydraulische Konstruktion erhöht den Gesamtwirkungsgrad und führt auf diese Weise zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs und somit zu einer besseren Kosteneffizienz des Pumpsystems.
- Eingebautes Rückschlagventil zum Schutz des Pumpe-/Motor-Aggregats gegen "Druckschlag"
- Laufräder und Leiträder aus rostfreiem Edelstahl für höchste Korrosionsbeständigkeit
- Hochbelastbare Edelstahlkonstruktion für eine erhöhte Steifigkeit und Gewährleistung der konstanten Zentrierung aller Komponenten und somit längerer Laufzeit und störungsfreiem Betrieb
- Verstärkte Ausführung mit doppelt geschweißten Ringen für Modelle mit Mischstrom, die länger als 2 m sind.
- Schwimmend gelagerte obere Lagerbuchse aus PPS (Modelle 14-19)
- Buchsen aus Aluminiumoxid für höhere mechanische Leistung
- Lager aus EPDM, mit Trinkwasserzulassung

STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: VS 1-2-3-4-6-7-8-10-15
- Fördermenge: bis zu 24 m³/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 278 m (50 Hz)
- Durchmesser Druckstutzen:
1 1/4" für VS 1-2-3-4,
2" für VS 6-7-8-10-15
- Wassertemperaturbereich: 0 °C bis 40 °C
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m³,
Körnung: max. 2 mm
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf den Druckstutzen



STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: VS 14-19-30-46-65
- Fördermenge: bis zu 80 m³/h (50 Hz) / 100 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 700 m (50 Hz / 60 Hz)
- Wassertemperaturbereich: Min. -5° C,
Max. +90 °C (+60 °C für Pumpen mit NBR Teilen)
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m³
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb

OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- doppelter Kabelschutz
- Druckstutzen: Rp2"/Rp3" VS 14/19,
Rp4" VS 25/30/46/65
- Motoradapter: 6x4 und 6x8 für I und N Versionen



TAUCHPUMPEN

VS8 TAUCHPUMPE

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Entwickelt für den effizienten Betrieb mit Franklin Electric Tauchmotoren / NEMA Standard Motoradapter
- Integriertes Rückschlagventil und überdimensionierte Pumpenwelle
- Komponenten aus rostfreiem Edelstahl sorgen für Haltbarkeit und Robustheit und garantieren Langlebigkeit und störungsfreien Betrieb.
- Laufträder und Leitträder aus rostfreiem Edelstahl für höchste Korrosionsbeständigkeit
- Stabiles Gehäuse aus Edelstahl für eine verbesserte Steifigkeit und Sicherstellung der permanenten Ausrichtung aller Komponenten
- Hochbelastbare gegossene Saug- und Druckhalterungen
- Motoradapter und Druckstutzen können entfernt werden, ohne Laufträder oder Leitträder zu beeinflussen.
- Viele technische Merkmale machen diese Pumpenserie sehr kompakt und außerordentlich zuverlässig, um Anwendungen unter den schwierigsten Bedingungen zu gewährleisten.
- Einfache Wartung ohne spezielle Werkzeuge
- Buchsen aus Aluminiumoxid für höhere mechanische Leistung
- Lager aus EPDM, mit Trinkwasserzulassung

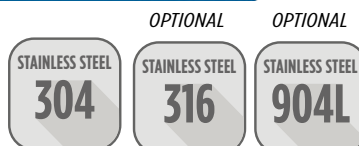
VSI 8"/10"/12" TAUCHPUMPE

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Edelstahlguss-Tauchpumpen 8"-10"-12"
- Hohe Effizienz und Korrosionsbeständigkeit
- Hydraulischer Wirkungsgrad [%]: 85%
- Gehäuse und Laufträder aus Edelstahl-Feinguss
- Ausgewuchtete Laufträder
- Federbelastetes, robustes Rückschlagventil mit zwei Lagerbuchsen und einteiliger Kegelplatte
- Vesconite Hilube® obere Lagerbuchse (oben geschlossen)
- Anlaufager aus PTFE+Graphit
- Schrumpfsitz-Kupplung
- Trinkwasser-Zulassungen

OPTIONEN

- Verschiedene konstruktive Metallurgie: CF8/304 (I Version), CF8M/316 (N Version), DUPLEX (R Version)
- Alternative Laufraddurchmesser für 10"-Pumpe
- SD-Ausführung mit zweitem Kabelschutz

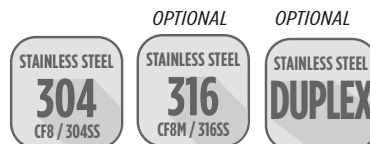


STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: VS 78-97
- Fördermenge: bis zu 120 m³/h (50 Hz), bis zu 160 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 500 m (50 Hz), 524 m (60 Hz)
- Wassertemperaturbereich: Min. -5° C, Max. +60 °C
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m³
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb

OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- doppelter Kabelschutz
- Druckstutzen: Rp4" oder Rp6" für I und N Version



STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistungsbereich [m³/h]:
8": VSI134: 75-175
10": VSI184: 100-250, VSI254: 170-350, VSI344: 200 - 478
- Fördermenge 8": bis zu 133 m³/h (50 Hz),
10": bis zu 260 m³/h (50 Hz);
12": bis zu 478 m³/h (50 Hz)
- Förderhöhe 8": bis zu 427 m,
10": bis zu 640 m, 12": bis zu 393 m
- Max. Mediumtemperatur: 65 °C
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m³
- Hydraulikanchluss (Abmessungen):
VSI134: Rp oder NPT 5", PN45
VSI184: Rp oder NPT 6" / Flansch D170 ohne Gegenflansch, PN65
VSI254: Rp oder NPT 6" / Flansch D170 ohne Gegenflansch, PN60
VSI344: Flansch D220 mit Gegenflansch, PN45



TAUCHPUMPEN

SSI6 TAUCHPUMPE



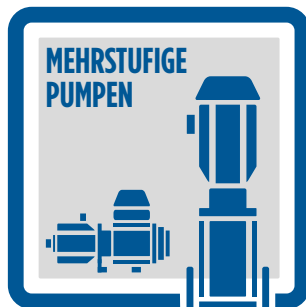
EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Pumpe vollständig aus Edelstahl gefertigt
- Eingebautes Rückschlagventil zum Schutz gegen Druckschlag
- Hochwertige Stanzteile für anspruchsvolle Anwendungen
- Mischstromlaufräder
- NEMA Anschlussdesign

STANDARD SPEZIFIKATION

- Fördermenge: bis zu 6 - 84 m³/h
- Hydraulischer Anschluss (Abmessungen):
9 - 15: Rp 2" 1/2 (NPT optional),
26 - 42: Rp 3" (NPT optional),
65: Rp 4" (NPT optional)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m³
- Körnung: max. 2 mm
- Motorleistung: 0,55 - 55 kW





5" TAUCHPUMPEN

5" Edelstahl Tauchmotor- und Mehrstufenpumpen in Blockbauweise



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Laufräder und Diffusoren aus Edelstahl für optimale Korrosionsbeständigkeit
- Hochbelastbare überdimensionierte Motorwelle
- Motor in wasserdichtem Edelstahlmantel
- Motorkühlung wird durch die gepumpte Flüssigkeit sichergestellt
- Doppelte, durch eine Ölkammer getrennte Gleitringdichtung für maximalen Motorschutz
- Steckbare Netzkabel und Niveauschalter für einfachen Austausch

STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: ES 3-5 / VN 3-5-9 / VL 3-5-9
- Einphasen- oder Dreiphasen-Asynchronmotor
- Asynchrontechnologie
- Schutzklasse IP68, Isolationsklasse: F
- Standard Spannung: Einphasen: 50 Hz: 220 - 240 V $\pm 5\%$, 60 Hz: 220 - 230 V $\pm 5\%$
(Überhitzungsschutz eingebaut in Motoren bis 1,1 kW, in Starterbox ab 1,5 kW)
- Dreiphasen: 50 Hz: 220 - 240 V $\pm 5\%$ und 380 - 415 V $\pm 5\%$, 60 Hz: 220 - 230 V $\pm 5\%$ oder 380 - 400V $\pm 5\%$
(Überhitzungsschutz in der Starterbox ist vom Installateur vorzusehen)
- Max. Starts/h: 60 (mit min. 1 Min. Ruhezeit)

Trinkwasser-Zulassungen (VN Serie)



20 m Kabel

mit offenem Kabelende

Eingebauter Kondensator

Laufräder und Leiträder aus Edelstahl

gewährleisten lange Haltbarkeit bei überragender Effizienz

Druckstutzen mit Gewindeanschluss

Kompaktes, robustes und korrosionsbeständiges Design

Änderungen Revisionen

Youtube Video:



Sauganschluss mit Gewinde



ES

VN

VL



Wasserverteilung
Druckerhöhung



Regenwassernutzung



Bewässerung, Gartenbau,
Sprinkler



Waschsysteme



Leicht korrosive
Flüssigkeiten



Wassertransport zu und
von Tanks, Reservoirs und
Brunnen

5" TAUCHPUMPEN

ES TAUCHPUMPE

- Fördermenge: bis zu 7,5 m³/h (50 Hz) / 9 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 88 m (50 Hz) / 80,5 m (60 Hz)
- Druckstutzen: 1 1/4" Rp
- Max. Betriebsdruck: 10 Bar
- Max. Einsatztiefe: 20 m
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m³
- Max. Körnung: 2 mm
- Flüssigkeitstemperaturbereich: -5 °C bis +40 °C
- Kontinuierlicher vertikaler oder horizontaler Betrieb
- Alle Einphasenmodelle mit integriertem Kondensator

- 20 m Netzkabel vom Typ H07RN-F Standard
- Einphasige Version ohne Schwimmerschalter erhältlich



VN TAUCHPUMPE

- Fördermenge: bis zu 14 m³/h (50 Hz) / 16 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz) / 115 m (60 Hz)
- Druckstutzen: 1 1/4" Rp
- Max. Betriebsdruck: 12 Bar
- Max. Einsatztiefe: 20 m
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m³
- Max. Körnung: 2 mm
- Flüssigkeitstemperaturbereich: -5 °C bis +40 °C
- CB-Steuerbox mit integriertem Kondensator für Einphasenversion (optional)
- Kontinuierlicher vertikaler oder horizontaler Betrieb

- 20 m Netzkabel vom Typ H07RN-F Standard
- Einphasige Version ohne Schwimmerschalter erhältlich



VL MEHRSTUFIGE TAUCHPUMPE

- Fördermenge: bis zu 14 m³/h (50 Hz) / 16 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz) / 115 m (60 Hz)
- Druckstutzen: 1 1/4" Rp
- Max. Betriebsdruck: 15 Bar
- Max. Einsatztiefe: 20 m
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m³
- Flüssigkeitstemperaturbereich: -5 °C bis +40 °C
- Kontinuierlicher vertikaler oder horizontaler Betrieb

- 20 m Netzkabel vom Typ H07RN-F Standard
- Einphasige Version ohne Schwimmerschalter erhältlich
- Rp Gewinde (druck-/saugseitig)





4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM

Energieeinsparung mit Permanentmagnet-Motortechnologie

- Synchron Unterwassermotor
- Frequenzumrichter
- Passender Ausgangsfilter (> 230 V)
- Tauchpumpe



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Bis zu 15 Punkte (21 %) verbesserter Motorwirkungsgrad* mit ausgezeichnetem Teillastverhalten (SKU Reduktion)
- Durch den hohen Motorwirkungsgrad wird der Motorstrom deutlich reduziert, was zu einem geringeren Leitungsquerschnitt und damit zu Kosteneinsparungen führt.
- Alles aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren erstklassige Leistung / Wirkungsgrade
- Integrierte Leistungsfaktorkorrektur (keine Leistungskompensation erforderlich)
- Erhöhte Lebensdauer durch signifikant geringeren Motorwärmeanstieg
- Einfacher Systemaufbau dank der Franklin Electric App Lösung in Kombination mit maßgeschneiderten Voreinstellungen
- Eingebaute Sanftanlauf- und Schutzfunktionen (erhöhte Lebensdauer, keine zusätzlichen Investitionen)
- Drehzahlregelung (optimaler Aggregatbetrieb - Pumpe passt jederzeit zum Betriebspunkt)

SPEZIFIKATION MOTOR:

- 4" HES: 0,55 - 7,5 kW
1,1 / 2,2 / 3,0 / 4,0 / 5,5 / 7,5 kW (100 Hz - 3000 U/Min.)
1,2 / 2,5 / 3,4 / 4,6 / 8,6 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)
- 6" HES: 4 - 45 kW
4,0 - 11,0 / 13,0 - 22,0 / 26,0 - 45,0 kW (100 Hz - 3000 U/Min.)
4,6 - 12,7 / 15,0 - 25,0 / 30,0 - 51,7 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)
- 8" HES: 45 - 130 kW
75 / 100 / 130 kW (100 Hz - 3000 U/Min.)
86,3 / 115 / 150 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)
- 10" HES: 150 - 250 kW
190 / 290 kW (100 Hz - 3600 U/Min.)
230 - 290 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)



Das HES Auswahl- und Dimensionierungstool auf der Franklin Webseite hilft Ihnen bei der Auswahl des richtigen Systems für Ihre Netz- und Solaranwendungen.



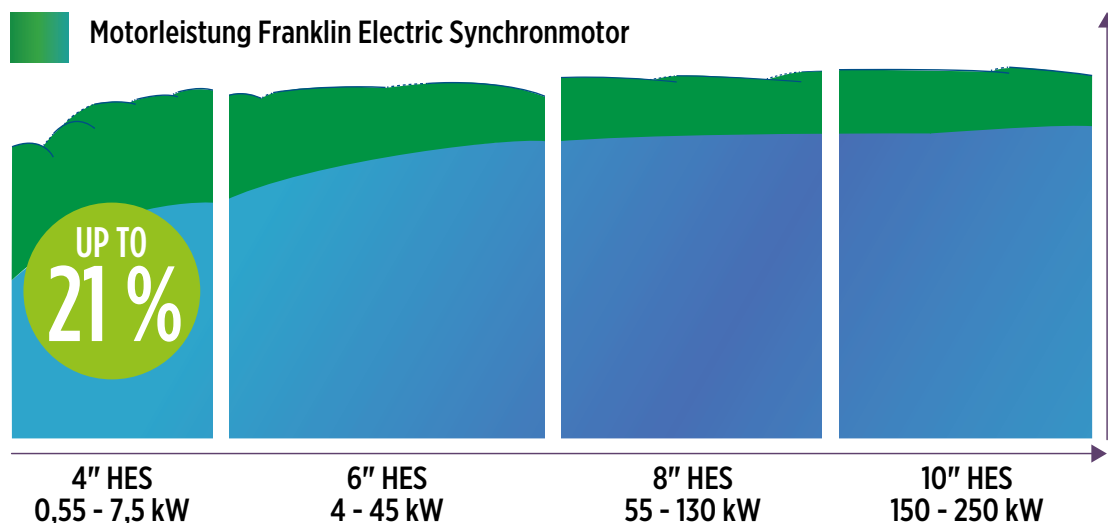
Klicken Sie hier, um das Video über die Kosteneinsparungen von Franklin Electric High Efficiency**230-V-Kits Systemen anzusehen

4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM



Motorleistung Standard Asynchronmotor

Motorleistung Franklin Electric Synchronmotor



- ✓ Keine Rotorverluste bei Permanentmagnetmotoren
- ✓ Bis zu 15 Punkte (21 %) verbesserter Motorwirkungsgrad*
- ✓ Reduzierter Motorstrom / Kabelquerschnitt
- ✓ Synchrongeschwindigkeit (keine Schlupfgeschwindigkeit)
- ✓ Ausgezeichnetes Teillastverhalten (reduzierte Lagerbestände)
- ✓ Geringerer Temperaturanstieg

INSTALLATION & SERVICE

- Betrieb mit Netz- oder Solarversorgung
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Steuerung über mobile App
- Fernsteuerung und Überwachung der Systemleistung in Echtzeit über Mobile App (4/6")
- Fernunterstützung und Problembehebung durch das Support-Team von Franklin Electric (4/6")
- Communication ModBus (RS485 and Ethernet) (4"/6"/8"/10")



4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY SOLAR BOHRLOCHSYSTEME

- ✓ Alles aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren erstklassige Leistung / Wirkungsgrade
- ✓ Direkte DC-Einspeisung, kompatibel mit AC-Stromquelle
- ✓ Geeignet für den Einsatz in abgelegenen Gebieten und rauen Umgebungen
- ✓ Robuste Ausführungen des Elektronikgehäuses
- ✓ Der spezielle MPPT-Algorithmus von Franklin Electric für Bohrlochanwendungen maximiert die Systemleistung.
- ✓ 4" Solar Spannungserhöhung (bis zu 2,2 kW)
 - ▶ Dimensionierung nach Leistung anstatt nach Spannung
 - ▶ Weniger Paneele / mehr Wasser
 - ▶ Einsparung von Investitionen und Installationsaufwand

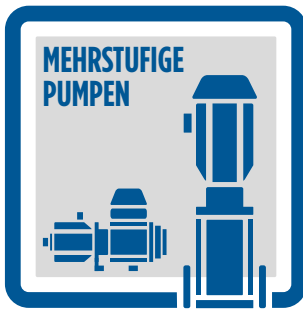
Youtube Videos



High Efficiency System



High Efficiency System



VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

Mehrstufige Edelstahlpumpen für hohe Effizienz und überragende Leistung

Franklin Electric Vertikale mehrstufige Pumpen sind der stille Partner Ihres täglichen Lebens. Verschiedene Metallurgien (Gusseisen, 304SS, 316SS), Förderhöhen und Fördermengen bieten für alle spezifischen Anwendungsanforderungen die richtige Lösung.

Trinkwasser-Zulassungen



(ACS/ICIM nur für EV Serie)



Austauschbare Gleitringdichtung

ohne Demontage der Pumpe (bei Modellen > 4 kW muss der Motor nicht demontiert werden)

Zwischenlager aus Wolframkarbid

bei hohen Stufenzahlen zur Stabilisierung und Reduzierung von Vibrationen

Kommerzielle Motoren

mit austauschbaren Motorhalterungen

Kein Vorschublager

für Modelle bis 4 kW

Austauschbarer Schwimmender Spaltring

garantiert eine günstige Wartung und dauerhafte Leistungsfähigkeit

Leiträder und Laufräder aus Edelstahl

für Korrosionsbeständigkeit und Effizienzsteigerung

Einfache Installation durch variable Anbaufansche

runder, ovaler Flansch, Victaulic-Anschlüsse, Klemmverbindung



Wasserverteilung
Druckerhöhung
Trinkwasser



Bewässerung
Wasseraufbereitung
Gartenbau, Sprinkler



Waschsysteme
Kesselspeisung



Häusliche, industrielle und
landwirtschaftliche
Systeme



Zirkulation von
Warm- und
Kaltwasser für
Heizung- und
Klimaanlagen

Youtube Video



Vertikale mehrstufige
Kreiselumpen



VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

EV SERIE - VERTIKALE MEHRSTUFIGE PUMPEN



Leistungsstarke Druckerhöhung für Fördermengen bis zu 115 m³/h (50 Hz), 140 m³/h (60 Hz)

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kompaktes, robustes Design
- Alle wasserberührenden Teile aus Edelstahl
- Wellenlager und Distanzhülse aus Wolframkarbid
- WRAS Zertifizierung (Britische Trinkwasserzulassung) PPS (EV 1-3-6-10-15-20) / PTFE (EV 30-45-65-95)
- Leicht austauschbare Cartridge-Gleitringdichtung, kein Zerlegen der Pumpe notwendig; bei Modellen über 4 kW kein Zerlegen des Motors notwendig
- Reduzierte Service- und Wartungszeiten dank der Monoblock-Bauweise der Gleitringdichtung und der Modelle bis 4 kW ohne Gegenauflager
- Austauschbarer Verschleißring aus Edelstahl im Laufradhals (EV 30-45-65-95)
- Zwischenlager aus Wolframkarbid, bei hohen Stufenzahlen zur Stabilisierung und Reduzierung/Eliminierung von Vibrationen
- Leiträder und Laufräder aus Edelstahl für Korrosionsbeständigkeit

PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: EV 1-3-6-10-15-20-30-45-65-95
- Fördermenge: bis zu 115 m³/h (50 Hz) / 140 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 326 m (50 Hz) / 282 m (60 Hz)
- Druck- und Saugstutzen: Ovaler, runder Flansch, Victaulic-Anschlüsse und Klemmverbindung
- Flüssigkeitstemperaturbereich: von -15 °C bis +120 °C
- Maximaler Betriebsdruck: 16 Bar bei ovalem Flansch, 25 Bar bei rundem Flansch, Victaulic-Anschlüssen und Klemmverbindungen
- Rotation: im Uhrzeigersinn mit Blick von oben auf die Pumpe
- Gleitringdichtung Typ E1 = Graphit / Siliziumkarbid / EPDM (EN 12756 ex DIN 24960), WRAS und ACS zugelassen
- Gleitringdichtung Typ BE1 (entlastet) = Graphit / Siliziumkarbid / EPDM: EV 30-45-65-95, WRAS und ACS zugelassen

VERSIONEN

- Sonderspannungen
- Passivierte Version
- Hochdruckversion (HP)
- Horizontale Installation
- Weitere Gleitringdichtungen



Youtube Videos



EV Serie -
Vertikale mehrstufige Pumpen



EV Serie -
Vertikale mehrstufige Pumpen

MOTORSPEZIFIKATION

- Motorleistungen: 0,37 bis 45 kW (50 Hz / 60 Hz)
- Wirkungsgradklasse: Einphasen bis 2,2 kW: IE2, Dreiphasen: IE3
- Motorgröße: B14 ≤ 4 kW, B5 ≥ 5,5 kW
- Schutzgrad: IP55, Isolationsklasse: F
- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Standardspannung: 230/400 V ≤ 3 kW, 400/690 V ≥ 4 kW
- PTC-Sensor 155 °C: Standard ab 11 kW (auf Anfrage von 0,75 bis 7,5 kW)



VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

EM SERIE - VERTIKALE MEHRSTUFIGE PUMPEN IN BLOCKBAUWEISE



Vertikale, mehrstufige Pumpen zur Druckerhöhung

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Pumpen von klaren, nicht belasteten Flüssigkeiten
- Kompaktes Design, robust und korrosionsbeständig
- Ausgezeichnete Wirkungsgrade und Leistung
- Spaltring in PPS
- Schwerlast-Motorwelle
- Laufräder und Leiträder aus Edelstahl für Langlebigkeit
- Einfache Wartung
- Hochleistungs-Motorlager (gekapselt) im Motor montiert

PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: EM 3-5-9
- Fördermenge: bis zu 14 m³/h (50 Hz) / 17 m³/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz / 60 Hz)
- Druck- und Saugstutzen: Gewinde- oder ovale Anschlüsse
- Maximaler Betriebsdruck: 12 Bar
- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Flüssigkeitstemperaturbereich:
Min. - 15 °C; Max.: +90 °C für den häuslichen Gebrauch
(Verwendungen nach CEI EN-Norm 60335-2-41); +110 °C nur
für die industrielle Anwendung (andere als die CEI EN-Norm
60335-2-41)
- Gleitringdichtung Typ E0 = Karbon/Keramik/EPDM

MOTORSPEZIFIKATION

- Dreiphasen Motor IE3
- Asynchron, TEFC (komplett gekapselt, lüftergeköhlt)
- 2-polig
- Schutzklasse: IP55, Isolationsklasse: F

VERSIONEN

- R: 3 Gewindeanschlüsse
- T: Inline-Oval
- WRAS (auf Anfrage)



VERSION R

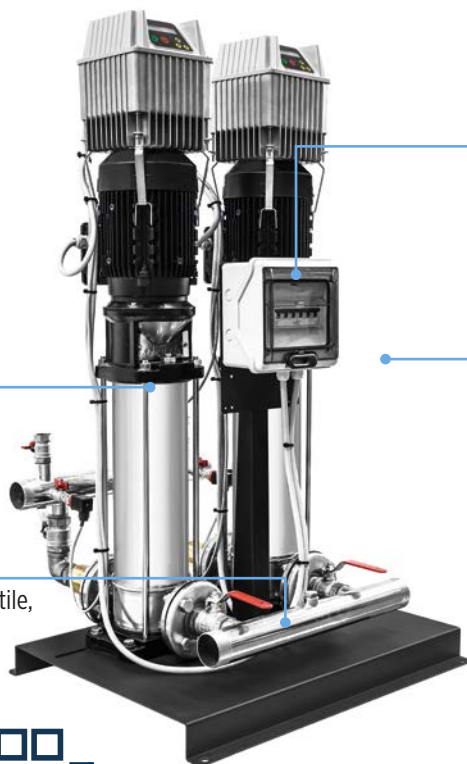


VERSION T



DRUCKERHÖHUNGSANLAGEN

Druckerhöhungsanlagen bestehend aus mehreren identischen Elektropumpen für Fördermengen bis zu 84 m³/h / Förderhöhen bis zu 160 m



Kompaktes Design

Parallel geschaltete Pumpen

kombiniert über Verteiler, Absperrventile, Rückschlagventile befestigt auf Plattform

VERSIONEN

- Fixed speed / Variable speed
- 304SS manifolds

PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: GP02/EH, GP02/EM, GP02/EV, GP03/EV, GD02 DTm, GD02 / EM, GD02/EV, GD03/EV
- Fördermenge: bis zu 84 m³/h / Förderhöhe: bis zu 160 m
- Inbetriebnahme: direkt oder mit Wechselrichter
- Stromversorgungsspannung: 1 x 230 V 50 Hz für Einphasen Geräte, 3 x 400 V 50 Hz für Dreiphasen Geräte
- Umgebungstemperatur bei Nennlast: max 40 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: max. 50 % bei 40 °C
- Max. Höhe bei Nennlast: 1000 m ü. NN
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: sauberes Wasser: 5 °C bis +35 °C

GP SERIE

- Druckerhöhungsanlagen der Serie GP bestehen aus zwei oder drei identischen Elektropumpen, die über Verteiler, Absperrventile und Rückschlagventile parallel gekoppelt und auf einer einzigen Basis befestigt sind.
- Die Elektropumpen werden über eine elektronische oder elektromechanische Schalttafel gesteuert, die die Elektropumpen auf der Grundlage der an den Druckschaltern eingestellten Drücke automatisch startet und stoppt.

GD SERIE

- Drehzahlvariable Druckerhöhungspumpensätze mit DrivE-Tech und Drive - Tech MINI Inverter.
- Druckerhöhungspumpensätze der GD-Serie bestehen aus zwei oder drei identischen elektrischen Pumpen, die über Verteiler, Absperr- und Rückschlagventile parallel geschaltet und auf einem einzigen Sockel befestigt sind.
- Die Elektropumpen werden durch einen Inverter gesteuert (1 St. je Pumpe), der die Betriebsfrequenz moduliert, um den Sollwert konstant zu halten.

Bedienfeld und Druckschalter

Alle Pumpen können über ein Bedienfeld und einen Druckschalter (feste Drehzahl) oder über einen Umrichter (variable Drehzahl) eingestellt und gesteuert werden.

Einfache Handhabung

Alle Druckerhöhungsanlagen werden im Werk hydraulisch und elektrisch getestet und montiert.

Suitable for various applications



Brauchwasserversorgung
Industriebetriebe



Wasserverteilung
Druckerhöhung



Regenwassernutzung



Bewässerung,
Gartenbau, Sprinkler



Industriebetriebe
Waschsysteme

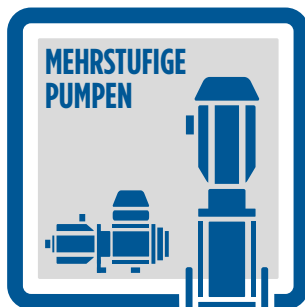


Industrielle Kühlung
und Verarbeitung,
0

Youtube Video



Druckerhöhungsanlagen



HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

Mehrstufige Edelstahlpumpen für hohe Leistung für Fördermengen bis zu 29 m³/h / Förderhöhen bis zu 104 m

Die horizontalen, mehrstufigen Druckerhöhungspumpen wurden entwickelt, um den Druckerhöhungsbedarf mit Förderströmen bis zu 29 m³/h und Förderhöhen bis zu 104 m zu decken.



Trinkwasser-Zulassungen

Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl

Hervorragende Effizienz und Leistung

Spaltring in PPS

Ausreichend große Motorwelle für hohe Beanspruchung



Verstärkte Konstruktion

mit Zugstangen

Kompaktes Design

robust und korrosionsbeständig

Flexible Einsatzgrundplatte



Drive-Tech MINI Umrichter

für maximale Effizienz, Einfachheit, Innovation und Sicherheit

Asynchronmotor (3~)

TEFC (komplett geschlossen, lüftergeköhlt)



Wasserverteilung
Druckerhöhung



Zirkulation von Warm- und
Kaltwasser für
Heizung- und Klimaanlage



Bewässerung
Gartenbau
Sprinkler



Waschsysteme



Häusliche, industrielle und
landwirtschaftliche Systeme

HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

EH SERIE - MEHRSTUFIGE HORIZONTALPUMPEN



Leistungsstarke Druckerhöhung in verschiedenen Durchflussraten, Leistungen und Phasen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die EH Serie wird in fünf Durchflussraten und verschiedenen Leistungsgrößen (Einphasen oder Dreiphasen) angeboten, um sicherzustellen, dass Sie immer die richtige Pumpe für Ihre Anwendung einsetzen. Compact close-coupled design, robust and corrosion resistant
- Kompakte Blockbauweise, robust und korrosionsbeständig
- Hervorragende Wirkungsgrade und Leistung
- Spaltring in PPS
- Robustes Motorwellendesign
- Laufräder und Stufengehäuse sind aus rostfreiem Stahl gefertigt für eine lange Lebensdauer
- Einfache Wartung
- Starkes und lecksicheres Motorkugellager im Motor
- Pumpen von klaren, nicht belasteten Flüssigkeiten

PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: Einphasen: EH 3-5-9 bis 1,5 kW, Dreiphasen: EH 3-5-9-15-20
- Gleitringdichtung Typ E0 = Karbon / Keramik / EPDM, EH 3-5-9
- Gleitringdichtung Typ E1 = Karbon / Siliziumcarbid (SiC) / EPDM, EH 15-20
- Fördermenge:
bis zu 29 m³/h bei 50 Hz, bis zu 30 m³/h bei 60 Hz
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz) bis zu 104 m (50 Hz), bis zu 111 m (60 Hz)
- Druckstutzen: Rp-Gewinde in Einlass und Auslass
- Max. Betriebsdruck: 10 Bar
- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Flüssigkeitstemperaturbereich:
Min. von -15 °C bis -10 °C je nach Dichtungsmaterial
Max. +55 °C Einphasenmodelle für den häuslichen Gebrauch
+90 °C für Dreiphasenmodelle für häuslichen Gebrauch
(Verwendungen nach CEI EN-Norm 60335-2-41)
+110 °C für den industriellen Gebrauch (andere als die CEI EN-Norm 60335-2-41)

MOTORSPEZIFIKATION

- Einphasen Motor Effizienzklasse IE2
- Dreiphasen Motor Effizienzklasse IE3
- Asynchron, TEFC (komplett gekapselt, lüftergeköhlt)
- Schutzklasse: IP55, Isolationsklasse: F
- Standard Spannung:
220-240 V / 380-415 V $\pm 5\%$ bis zu 3 kW
380-415 V / 660-690 V $\pm 5\%$ bis zu 4 kW
(Überhitzungsschutz in Starterbox vom Installateur vorzusehen)



HORizontALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

EH DTM SERIE - MEHRSTUFIGE HORIZONTALPUMPEN MIT DRIVE-TECH MINI



Modernste Druckerhöhungsanlage mit Wechselrichter, die überlegene Effizienz, Einfachheit, Innovation und Sicherheit vereint.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- **Effizienz:** Mit dem Drive-Tech MINI sind Energieersparnisse bis zu 40 % möglich, im Vergleich zu herkömmlichen Regelsystemen.
- **Einfache Handhabung:** Der Drive-Tech MINI wird direkt auf die Motorkontrollbox montiert. Er ist bereits mit einem 2,0 Meter Stromkabel und 1,50 Meter Kabel zur Verbindung mit dem Druckumformer ausgestattet.
- **Innovation:** Der Drive-Tech MINI kann entweder manuell über das Bedienfeld oder via Bluetooth über die Franklin Smartphone App "FE Connect Drivetechn" (Android und IOS) gesteuert werden. Hierüber kann das System bequem eingestellt und ferngesteuert und so die Leistung erhöht werden.
- **Sicherheit:** Der integrierte Filter der Klasse B (EN55011) schützt vor jeglichen Störungen im internen Netzwerk und sichert so einen störungsfreien Betrieb. Der Filter ist konform zu EMC Richtlinien (Elektromagnetische Verträglichkeit).
- Kompaktes, robustes und korrosionsbeständiges Design / Hervorragende Effizienz und Leistung
- Flexible Einsatzgrundplatte
- Spaltring in PPS
- Robustes Motorwellendesign
- Einfache Wartung
- Hochleistungs-Motorlager (gekapselt) im Motor montiert
- Gleitringdichtung Typ E0 = Karbon / Keramik / EPDM
- Energieeinsparung durch variable Drehzahlregelung
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Konfigurationsassistenten
- Installation in feuchter und staubiger Umgebung möglich durch Schutzgrad IP55 (NEMA 4)
- Hohe thermische und mechanische Leistung dank Aluminiumgehäuse und unabhängiger Belüftung

PUMPENSPEZIFIKATION

- Fördermenge: bis zu 17 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 99 m
- Rp-Gewinde für Einlass und Auslass
- Max. Betriebsdruck: 10 Bar
- Maximale Höhe bei Nennstrom 1000 m
- Maximum Umgebungstemperatur: 40 °C
- Flüssigkeitstemperaturbereich:
- Minimum: von 0 °C je nach Dichtungsmaterial
- Maximum: +80 °C für den häuslichen Gebrauch (Verwendungen nach CEI EN-Norm 60335-2-41)



DRIVE-TECH MINI SPECIFICATION

- Überwachung und Programmierung mit Smartphone und FE Connect App, verfügbar für mobile Geräte mit Android und iOS
- Fernbedienung über ein Smartphone in der Nähe als Modem
- Kopieren und Einfügen von Programmierrezepten
- Möglichkeit zum Versenden von Berichten per E-Mail
- Steuermodi: Konstante Druckkontrolle, Temperaturkontrolle, Differenztemperaturregelung, Durchflussregelung, Konstante oder proportionale Differenzdruckregelung, Steuerung mit externem Frequenzsignal oder Voreinstellung auf 1 oder 2 Werte
- Integrierter Schutz gegen: Überspannung und Unterspannung, Überstrom und keine Last, Trockenlauf, Übertemperatur
- EMV-Kompatibilität für Wohnumgebungen: Integrierte PFC (P.F. 1) nach EN61000-3-2, Integrierter Eingangsfilter für Kategorie C1 (EN61800-3), Klasse B (EN55011)
- Mehrpumpenbetrieb (COMBO): bis zu 8 Einheiten; Betriebswechsel, um Verschleiß der Pumpen auszugleichen
- Erweiterte Motorsteuerungen: Next Generation der Steuerung von Asynchronmotoren, Sensorlose Ansteuerung von PM-Synchronmotoren
- Ein- und Ausgänge: 2 programmierbare digitale Eingänge für Start/Stopp d. Motors, Modbus RTU, 2 Ausgangsrelais für Alarm- und Laufanzeige, 2 analoge Eingänge 4-20 mA, 2 analoge Eingänge 0-10 V



PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

Großes Sortiment an Entwässerungspumpen für häusliche und industrielle Abwasseranwendungen

ED ENTWÄSSERUNGSPUMPE

- ED 5-9 (mit Zweikanal-Laufradkonstruktion)
- Pumpengehäuse und Laufrad aus Edelstahl
- Vertikaler Auslass
- Doppelte Gleitringdichtung mit dazwischen befindlicher Ölkammer
- Einphasige Ausführung, 230 V: mit Schwimmerschalter und eingebautem Kondensator, 10 m Kabel mit Schukostecker
- Dreiphasige Ausführung, 230/400 V:

10 m Kabel ohne Stecker

- Fördermenge: bis 26 m³/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 13 m (50 Hz)
- Flüssigkeitstemperatur: bis 35 °C
- Motorleistung: bis 0,9 kW (50 Hz)
- Max. Eintauchtiefe: 5 m
- Max. Feststoffgehalt: 35 mm



Für sauberes und schmutziges Wasser mit Feststoffen bis zu 35 mm Korngröße



Die Bauart des EDV-Freistromrads eignet sich besonders für Flüssigkeiten mit einem hohen Feststoffanteil oder faserigen Partikeln.



Die Bauart (mit glatter Oberfläche aus gewalztem Edelstahl und einfachem Zugang zur Reinigung) eignet sich auch für spezielle Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.

EGT - EGF ABWASSERPUMPE

- Modelle: EGT/EGF 7-9-11-15
- Konstruktion mit Freistromrad (Vortex)
- EGT: Vertikaler Auslass, EGF: mit horizontalem Flansch und Gewindeauslass-Anschluss
- Pumpengehäuse und Laufrad aus Gusseisen mit Epoxid-Kataphoresebehandlung
- Einphasige Ausführung, 230 V: mit Schwimmerschalter, Thermoschutz und eingebautem Kondensator, 10 m Kabel
- Dreiphasige Ausführung, 230/400 V: 10 m Kabel ohne Stecker

- Doppelte Gleitringdichtung mit dazwischen befindlicher Ölkammer
- Fördermenge: bis 36 m³/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 14,4 m (50 Hz)
- Flüssigkeitstemperatur: bis 35 °C
- Motorleistung: bis 1,5 kW (50 Hz)
- Max. Eintauchtiefe: 5 m
- Max. Feststoffgehalt: 50 mm



Häusliches oder industrielles Abwasser, Schmutzwasser mit Feststoffen bis zu 50 mm Korngröße (für Flüssigkeiten, die mit den Pumpenwerkstoffen verträglich sind)



Entleerung von Räumen oder Tanks



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben
Sammlung von Regenwasser

PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

FWS-FWC SERIE - ABWASSERPUMPEN 50 HZ



FWS Series (Franklin Waste Stainless) - Tauchmotorpumpen für Abwasser

Abwasserhebpumpen in Edelstahl und Gusseisen

- Elektrische Tauchmotorpumpe, besonders geeignet für die Entleerung von Kellern, Garagen und überfluteten Räumen.
- Vortex-Laufrad
- 32FWS V Serie: 0,3 kW, bis zu 12,6 m³/h, bis zu 7,6 m
- 40FWS V Serie: 0,37 - 0,7 kW, bis zu 19,8 m³/h, bis zu 9,8 m
- 50FWS V Serie: 0,9 - 1,4 kW, bis zu 36 m³/h, bis zu 12 m



32FWS

40FWS

50FWS

FWC (Franklin Waste Cast iron) - Tauchmotorpumpen für Abwasser

Abwasserhebpumpen in Edelstahl und Gusseisen

- Elektrische Tauchmotorpumpe zur Förderung von gefiltertem Abwasser, zur Entwässerung von Gebäuden und Häusern sowie von überfluteten Räumen im Allgemeinen.
- Vortex-Laufrad
(50FWC V, 50FWC V4, 65FWC V, 65FWC V4, 80FWC V4)
- Einkanal-Laufrad
(50FWC M, 65FWC M, 80FWC M4, 100FWC M4)
- 50FWC V Serie: 0,9 - 1,6 kW, bis zu 36 m³/h, bis zu 14 m
- 50FWC M Serie: 0,9 - 1,6 kW, bis zu 50,4 m³/h, bis zu 24 m
- 50FWC V4 Serie: 0,75 - 1,1 kW, bis zu 39,6 m³/h, bis zu 7,4 m
- 65FWC V Serie: 2,2 kW, bis zu 54 m³/h, bis zu 16,5 m
- 65FWC M Serie: 1,6 - 2,2 kW, bis zu 64,8 m³/h, bis zu 24 m
- 65FWC V4 Serie: 0,75 - 1,6 kW, bis zu 54 m³/h, bis zu 11 m
- 80FWC M4 Serie: 2,2 - 5,5 kW, bis zu 169,2 m³/h, bis zu 19,8 m
- 80FWC V4 Serie: 1,6 - 5,5 kW, bis zu 122,4 m³/h, bis zu 16 m
- 100FWC M4 Serie: 2,2 - 5,5 kW, bis zu 212,4 m³/h, bis zu 19 m



50FWC

65FWC

80/100FWC



Förderung von klarer, unbelasteter Flüssigkeit



Abwasser



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



häusliches / industrielles Grauwasser

Youtube Video



FWS-FWC Serie - Abwasserpumpen 50 Hz

PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

FGR SERIE - PUMPE MIT SCHNEIDWERK 50 HZ

FGR (Franklin Grinder)0 - Abwasserhebeumpen mit Schneidwerk

Abwasserhebeumpen mit Schneidwerk

Diese Baureihe von Zerkleinerungspumpen wird insbesondere in kommunalen und industriellen Kläranlagen eingesetzt. Sie wurden entwickelt, um die Flüssigkeit mit großer Förderhöhe bei sehr geringer Förderleistung zu pumpen. Die Schneideinheit aus speziellem, hartem Edelstahl zerkleinert die in den Flüssigkeiten enthaltenen fadenförmigen Materialien. Um das Risiko einer Verstopfung zu vermeiden, werden Rohre mit kleinem Durchmesser verwendet. Diese Pumpen können zum Heben der Abwässer von Wohngebäuden verwendet werden, in kleinen abgelegenen Gebieten, die weit von der Kanalisation entfernt sind, von Hotels und Campingplätzen, in der Lebensmittel- und Papierindustrie und in besonderen Situationen, in denen die Installation eines Schwerkraftsystems oft kostspielig ist.



Pumpen von klaren, nicht belasteten Flüssigkeiten



Abwasser



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



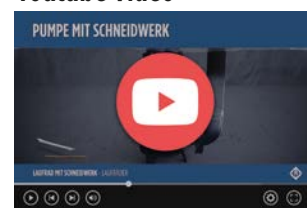
40FGR



50FGR



Youtube Video



FGR (Franklin Grinder)

FLV SERIE - D.C. ABWASSERHEBEPUMPEN 50 HZ

FLV (Franklin Low Voltage)

Die elektrischen Gleichstrom-Tauchpumpen eignen sich für die Förderung von Wasser aus Straßenabläufen, Kellern und an Orten, an denen kein elektrischer Strom zur Verfügung steht. Dieses Modell ist einfach zu installieren und leise und bietet maximale Sicherheit.

- Vortex-Laufräder
- 12/24DC40FLV Serie: 0,3 - 0,75 kW, bis zu 19,8 m³/h, bis zu 12 m



Drainage



häusliches / industrielles
Grauwasser



40FLV



Youtube Video



FLV Serie -
D.C. Abwasserhebeumpen 50 Hz

PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

FDR SERIE - TAUCHPUMPEN FÜR HAUSENTWÄSSERUNG 50 HZ



FDR Serie (Franklin Dewatering Residential)

Tauchpumpen für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser 50FDR Serie

- Elektrische Tauchpumpen aus Gusseisen und Edelstahl, geeignet für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser. Die tragbaren Pumpen sind sofort einsatzbereit für Anwendungen auf Baustellen und in Kellerbrunnen und sind geeignet für Festinstallationen mit Schaltschrank.
- Offenes Laufrad
- Transportabel als Notfall-Pumpe mit Schlauchanschluss und zum freien Einbau im Behälter.
- 40FDR Serie: 0,37 - 0,7 kW, bis zu 19,8 m³/h, bis zu 11 m
- 50FDR Serie: 0,9 - 1,4 kW, bis zu 36 m³/h, bis zu 18 m



40FDR

50FDR



Drainage und Entwässerung



Regenwassernutzung



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



Entleerung von Räumen oder Tanks

FDP SERIE - TAUCHPUMPEN FÜR DIE PROFESSIONELLE ENTWÄSSERUNG 50 HZ



FDP Serie (Franklin Dewatering Professional)

Tauchpumpen für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser

Elektrische Tauchpumpen aus Gusseisen und Edelstahl, geeignet für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser. Die tragbaren Pumpen sind sofort einsatzbereit für Anwendungen auf Baustellen und in Kellerbrunnen und sind geeignet für Festinstallationen mit Schaltschrank.

- Offenes Laufrad
- 40FDP-HH Serie: 1 - 2,2 kW, bis zu 25,2 m³/h, bis zu 32 m
- 50FDP Serie: 1,4 - 2,2 kW, bis zu 54 m³/h, bis zu 18,5 m
- 70/80FDP Serie: 2,2 - 4,1 kW, up to 100,8 m³/h, bis zu 23,3 m
- 100FDP Serie: 5,5 - 8,1 kW, bis zu 180 m³/h, bis zu 45 m
- 100/150 FDP-LH/HH Serie: 11 - 15 kW, bis zu 252 m³/h, bis zu 54,6 m
- 150FDP Serie: 22 kW, bis zu 324 m³/h, bis zu 35 m



40FDP



40-50FDP



70-80FDP



100FDP



100/150 FDP-LH/HH



150 FDP



Drainage und Entwässerung



Regenwassernutzung



Baustellenentwässerung und Wasserhaltung



Bergbau, Steinbruchentwässerung und Entwässerung



Hochwasserentwässerung in Notfällen

UNIVERSALTAUCHPUMPE

5-MSP UNIVERSALTAUCHPUMPE



Die Serie 5 ist eine der kompaktesten Universaltauchpumpen auf dem Markt. Sie ist ideal für leichte gewerbliche und private Anwendungen, bei denen Wasser entnommen, weitergeleitet oder umgewälzt werden muss.

- Korrosions- und rostbeständige Materialien
- Das Pumpengehäuse aus epoxidbeschichtetem Aluminiumguss ist robust und bietet eine hohe Wärmeableitung für den privaten und professionellen Einsatz
- Ausgelegt für Dauerbetrieb, ermöglicht viele Anwendungen
- Einfache Handhabung durch kompaktes Design und geringes Gewicht (ca. 3 kg)
- Umweltfreundlicher, energieeffizienter und ölfreier 180 W PSC-Motor; Max. Durchfluss: 88 l/Min. Environmentally friendly, energy efficient and oil free 180 W PSC motor, Max. flow: 88 l/min, Max. Förderhöhe [m]: bis zu 5,8 m
- FKM Dreifach-Lippendichtung
- Obere und untere Kugellager für lange Lebensdauer
- 1" BSPT-Auslass (inkl. Gartenschlauchadapter für schnelles Anschließen und Einsetzen)
- Gewindeadapter für Gartenschlauch ¾" NPT und Anschluss für Gartenschlauch 20 mm
- Einfache Reinigung ohne Werkzeug durch abnehmbares Einlasssieb
- Max. Korngröße: 3 mm
- Standard Netzkabel: 10 m mit Schuko Stecker
- Max. Mediumtemperatur : 49 °C



Förderung von klarer, unbelasteter Flüssigkeit



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



PUMPEN FÜR POOL-ABDECKUNGEN

Automatische Pumpe für Pool-Abdeckungen, die speziell für die Trockenlegung von Pool-Abdeckungen entwickelt wurde.



APCP-1700 AUTOMATISCHE PUMPEN FÜR POOL-ABDECKUNGEN

- Abnehmbares Ansauggitter für einfache Reinigung und Wartung
- Eingebauter Griff für Mobilität, einfache Platzierung und Entfernung
- Integrierter Schwimmerschalter für den automatischen Betrieb
- Seitenablauf für optimale Wasserbeseitigung
- Angepasstes Eigengewicht für optimale Wasserzuleitung zur Pumpe
- Förderhöhe: bis zu 6,5 m / Fördermenge: bis zu 108 l/Min.
- Min. Förderhöhe: 0,3 m bei 108 l/Min. Fördermenge (-30 cm bei 1700 GPH Fördermenge)
- Höhere Fördermengen bei Förderhöhen von 0,3 m verglichen mit ähnlichen Pumpen
- P1: 270 W / P2: 0,25 kW (1/3 PS)
- Spannung: 230 V / Frequenz: 50 Hz / In: 1,2 A
- Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit: 0 °C - 35 °C (EN60335-2-41)
- Umgebungstemperatur: max. 35 °C
- Start-/Stopp-Automatik: Start 6,3 cm (2" 1/2) / Stopp: 2,5 cm (1")
- Schutzklasse: IP68
- 3/4" Anschluss für Gartenschlauch

Handlicher Griff

für einfache Platzierung

Seitlicher Anschluss

verhindert Abknicken des Schlauches

Anschluss für Gartenschlauch

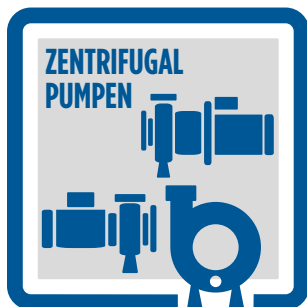


10 m Kabel
mit Schuko Stecker

Integrierter mechanischer Schwimmerschalter

Eingebautes Sieb

verhindert Verstopfung



NORM-ZENTRIFUGALPUMPEN

Gusseisenpumpen gemäß EN 733



Die standardisierten E-Tech-Zentrifugalpumpen sind hinsichtlich Qualität und Effizienz auf dem neuesten Stand der Technik. Diese Pumpen sind zum Pumpen sauberer Flüssigkeiten ohne abrasive und suspendierte Feststoffe in nicht explosionsgefährdeten Umgebungen konzipiert.

Motoren

Die Motoren sind in den höchsten Standard an Wirkungsgraden erhältlich. Das Produkt ist in zahlreichen Konfigurationen in Bezug auf die Kompatibilität der gepumpten Flüssigkeiten erhältlich.

Lauftrad mit Kataphoresebeschichtung

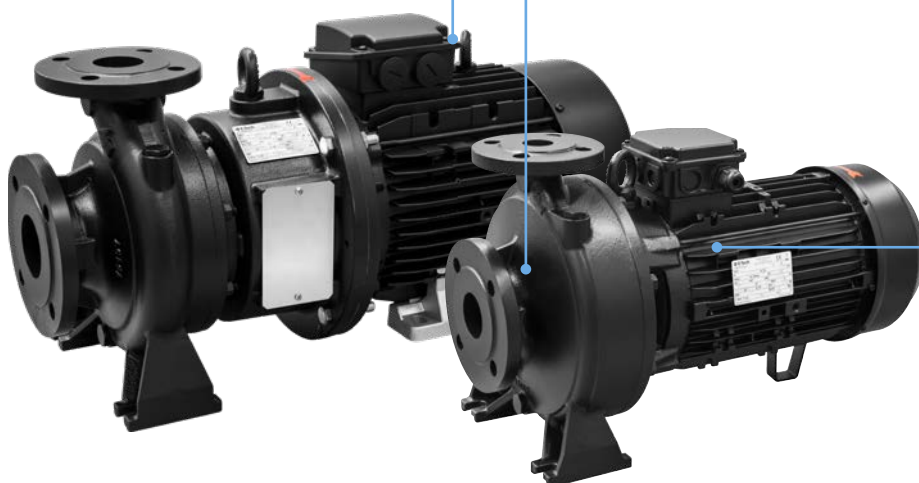
für Korrosionsbeständigkeit

Standards

ErP 547/2012 (MEI > 0,4)
640/2009 Motoren-Effizienzklasse IE3
UNI EN 733 (DIN 24255)

Flüssigkeiten mit hoher Temperatur

Maximale Flüssigkeitstemperatur:
bis 90 °C für den Hausgebrauch, bis 120
°C für den industriellen Einsatz



Wasserverteilung,
Wasseraufbereitung, O



Bewässerung,
Wasseraufbereitung



Industriebetriebe

NORM-ZENTRIFUGALPUMPEN

FNC - NORMKREISELPUMPE MIT VERLÄNGERTER ANTRIEBSWELLE



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Elektropumpe mit verlängerter Antriebswelle
- Modelle: FNC 32-40-50-65-80
- Pumpenkörper / Dichtungshaltescheibe / Motorträger: Gusseisen GG20 mit Korrosionsschutzbehandlung
- Saug-/Druckanschlüsse: nach EN1092-2
- Laufrad: Gusseisen GG20 mit Kataphoresebehandlung
- Pumpenwelle: Edelstahl AISI 304
- Mechanische Dichtung Typ PO: Kohle / Keramik / NBR
- Förderleistung: bis 180 m³/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 90 m (50 Hz)
- Maximaler Betriebsdruck: PN10
- Asynchroner Käfigläufermotor

MOTORSPEZIFIKATION

- Externe Belüftung
- Eingebauter Motorschutz und integrierter Kondensator für Einphasenmotoren
- Der Motorschutz für 3- Motoren muss vom Kunden installiert werden (Ausrüstung gemäß geltenden Normen wird empfohlen)
- Effizienzklasse: IE3
- Schutzgrad IP54, Isolationsklasse F



FNS - MONOBLOCKPUMPE MIT STARRER KUPPLUNG



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Modelle: FNS 32-40-50-65-80
- Starr gekoppelt mit einer Halterung, einem Adapter und einer starren Kupplung, die mit der Standardmotorwelle verbunden sind.
- Pumpenkörper / Dichtungshaltescheibe / Motorträger: Gusseisen GG20 mit Korrosionsschutzbehandlung
- Saug- /Druckanschlüsse: gemäß EN1092-2
- Laufrad: Gusseisen GG20 mit Kataphoresebehandlung
- Pumpenwelle: Edelstahl AISI 304
- Mechanische Dichtung Typ PO: Kohle / Keramik / NBR
- Förderleistung: bis 240 m³/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 100 m (50 Hz)

MOTORSPEZIFIKATION

- Maximaler Betriebsdruck: PN10
- Asynchroner Käfigläufermotor
- Externe Belüftung
- Der Motorschutz für 3- Motoren muss vom Kunden installiert werden (Ausrüstung gemäß geltenden Normen wird empfohlen)
- Effizienzklasse: IE3
- Schutzgrad IP55, Isolationsklasse F
- Serviceklasse: S1



FREQUENZUMRICHTER (FU)

Franklin Electric Frequenzumrichter sind für Oberflächenpumpen konzipiert. Sie bieten große Flexibilität, modernsten Motorschutz, Energieeinsparungen und eine verbesserte Steuerung der Pumpendrehzahl und sind dabei einfach zu bedienen.

Das innovative und zuverlässige Design ermöglicht einen vielseitigen Einsatz in vielen Branchen und Schlüsselanwendungen wie z. B. konstanter Wasserdruck im Haushalt, kommunale Wasserversorgung, Landwirtschaft und Bewässerung, Entwässerung und Bergbau.



Drive-Tech MINI

IP66 wandmontiert /
Antrieb auf/an Pumpe montiert



Drive-Tech COMPACT

IP66 wandmontiert/
Antrieb auf/an Pumpe montiert



Drive-Tech

IP65/54 wandmontiert/
Antrieb auf/an Pumpe montiert



Cerus X-Drive

IP20/00 /
Schalttafelmontierter Antrieb

Drive-Tech Serie 0,55 - 130 kW

CERUS X-Drive
4,0 - 250 kW

Drive-Tech und Cerus X-Drive sind Frequenzumrichter, die speziell für die Steuerung und den Schutz von Drehstrom-Asynchron- und Permanentmagnet-Synchronmotoren in privaten, industriellen, kommunalen und landwirtschaftlichen Anwendungen entwickelt worden sind. Sie lassen sich leicht in die bestehende Infrastruktur integrieren oder als eigenständige Antriebsmodule für individuelle Pumpenanwendungen einsetzen.

- ✓ Verbesserte Drehzahlregelung der Pumpe
- ✓ Umfangreicher Motor- und Pumpenschutz
- ✓ Betrieb von Asynchronmotoren mit Induktionsmotoren und Synchronmotoren mit Permanentmagneten
- ✓ Breites Leistungsspektrum bis zu 250 kW
- ✓ Kompaktes, innovatives und zuverlässiges Design
- ✓ Bluetooth-Konnektivität und Mobile App Steuerung
- ✓ Fernunterstützung, Inbetriebnahme und Support
- ✓ CE-geprüft

EINFACHE INSTALLATION UND SERVICE

- ✓ Intuitive Inbetriebnahme mit anwendungsspezifischen Parametervoreinstellungen
- ✓ Einrichtung/Inbetriebnahme über die benutzerfreundliche Mobile App oder Tastenfeld
- ✓ Übernahme von Parametereinstellungen zwischen mehreren Antrieben über Tastaturdatenspeicher oder Mobile App

SCHUTZ/STEUERUNG

SUBMONITOR MOTORSCHUTZ

3-Phasen Motorschutz zur Erkennung von Überhitzung direkt an den Motorwicklungen



- Geeignet für Motoren mit Stromaufnahmen von 3 bis 359 Ampere (4 bis 150 kW/ 6" und 8" gekapselte Motoren)
- Strom, Spannung und Motortemperatur werden mit drei integrierten Stromwandlern überwacht.
- Eingangsspannung: 190 - 600 VAC
- Die digitale Anzeige liefert Strom- und Spannungswerte für die drei Leitungen gleichzeitig und ermöglicht dem Benutzer eine schnelle und einfache Einrichtung des SubMonitors (leicht verständliche Fehlermeldungen).
- Schnellanleitung für die Überwachung, einfache Eingabe von Netzfrequenz (Hz), Netzspannung (Volt) und Motorbetriebsfaktor (Ampere)
- Menüeinstellungen: Unter-/Überlast, Unter-/Überspannung, Stromunsymmetrie, überhitzter Motor (mit Subtrol Sensor), Fehlstart (Rattern), Phasenumkehr
- Es müssen keine zusätzlichen Windungen um den Stromwandler oder externe Stromwandler angebracht werden.

- Passwortschutz
- 35 mm DIN Schienenmontage
- Speicherfehler, Einstellungsänderungen und Pumpenlaufzeit können über das Display abgerufen werden
- Blitzschutz im Premium-Paket enthalten
- Abnehmbare NEMA 3R-Anzeigeeinheit kann an der Schaltschranktür montiert werden
- CE / UL 508



SUBSTART SC

Starter für 4" einphasige PSC Unterwassermotoren



- Geeignet für alle PSC Motoren von 0,25 kW bis 2,2 kW bei allen Spannungsstärken
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Installation / Wandmontage
- Schutzart IP54
- Betriebsspannung: 220 - 240 V; - 6 / +10 %; 50 Hz 1-Phasen
- Zuverlässige Schutzfunktionen
- Anwendungsspezifische Entwicklung
- Das Gerät ist zu 100 % mit den Eigenschaften des Motors kompatibel.

- Integrierter thermischer Schutzschalter
- Hochwertiger Motorbetriebskondensator für lange Lebensdauer
- Anschlussstafel



SUBSTART 3P

Starter für 4" dreiphasige Unterwassermotoren



- Geeignet für alle 4" Dreiphasenmotoren von 0,37 kW bis 7,5 kW
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Installation / Wandmontage
- Schutzart IP54
- Nennspannung: 380 V -10 % / 415 V +6%
- Anwendungsspezifische Entwicklung
- Das Gerät ist zu 100 % mit den Eigenschaften des Motors kompatibel.

- Thermischer und magnetischer Motorschutzschalter
- Anschlussklemmen für externe Schalter



SCHUTZ/STEUERUNG

SUBTRONIC SC

Schutz und Steuerung für einphasige 4" PSC Unterwassermotoren

- Geeignet für alle PSC Motoren von 0,25 kW bis 2,2 kW bei allen Spannungsstärken
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Installation / Wandmontage
- Schutzart IP54
- Nennspannung: 220 - 240 V; $\pm 10\%$; 50 Hz 1-phasig
- Anwendungsspezifische Entwicklung
- Das Gerät ist zu 100 % mit den Eigenschaften des Motors kompatibel.
- Intelligente Schutz- und Steuerfunktionen:
 - Trockenlauferkennung
 - Trockenlauf Auto-Reset
 - Über- und Unterspannung
 - Überstromschutz
 - Fehlstartschutz
 - Überlastschutz



SUBTRONIC 3P

Schutz und Steuerung für dreiphasige 4" Unterwassermotoren von 0,37 kW bis 7,5 kW

- Breiter Betriebsbereich: Die Kompatibilität mit der Motorkonstruktion ermöglicht einen breiten Betriebsbereich, was zu einer Minimierung von Fehlauflösungen führt.
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Installation / Wandmontage
- Schutzart IP54
- Nennspannung: 380 V -10 % / 415 V +6 %
- Anzeigen: Status, Spannung (Über- oder Unterspannung), Störungen (Trockenlauf, Überstrom, Überlast, Fehlstart)
- Anwendungsspezifische Entwicklung
- Intelligente Schutz- und Steuerfunktionen:
 - Trockenlauferkennung
 - Trockenlauf Auto-Reset
 - Über- und Unterspannung
 - Überstromschutz
 - Überlastschutz



PRESS-TECH / PRESS-TECH S

Pumpenschutz und -steuerung

- Festgelegter Startdruck
- Leistungsspannung:
 - Press-Tech: 1 x 115 Vac - 230 Vac $\pm 10\%$
 - Press-Tech S: 1 x 230 Vac $\pm 10\%$
- Frequenzen: 50 Hz / 60 Hz
- Schutzart: IP65
- Maximaler Betriebsdruck: 12 bar
- Max. Betriebsdruck: 65 °C



SCHUTZ/STEUERUNG

COV-BOX M SERIE

Kontrollbox für den preislich konkurrenzfähigen Schutz vor Überlastung

- Leistung: 0,37 kW (0,5 PS) bis 2,2 kW (3,0 PS)
- Schutzart IP50
- Betriebskondensator
- Thermischer Überlastschutz mit manueller Rückstellung
- Anschlussklemmenbrett
- Schaltplan
- EIN/AUS Schalter



QC-AV/E SERIE

Einphasige Kontrollbox für Schutz und Starthilfe

- Leistung: 0,37 kW (0,5 PS) bis 2,2 kW (3 PS)
- Schutzart IP50
- Elektronischer Startkondensator / Abschaltbetriebskondensator
- Starthilfe bei Niederspannung oder Spannungsabfällen
- Thermischer Überlastschutz mit manueller Rückstellung
- Thermischer Überlastschutz mit manueller Rückstellung
- Schaltplan



QC-AV SERIE

Einphasige Kontrollbox für Komplettschutz

- Leistung: 3,0 kW (4 PS) bis 4,0 kW (5,5 PS)
- Schutzart IP50
- Start Elektrolytkondensator / Trennrelais / Potentialrelais / Betriebskondensator
- Thermischer Überlastschalter mit manueller Rückstellung
- Anschlussstafel
- Schaltplan
- Kontrollleuchte / EIN-AUS Schalter



COV-BOX T SERIE

Dreiphasige Kontrollbox für Schutz, Starthilfe und voltmetrisches Relais

- Leistung: 0,37 kW (0,5 PS) bis 7,5 kW (10 PS)
- Verzinkte Metallplatte für Erdung
- Allgemeiner Trennschalter mit Verriegelungstür
- Zeilenzähler mit thermischem Relais, einstellbarer Skala und internem Satz
- Schutzabschaltung (Sicherungen) für Motor- und Hilfsstromkreise
- Grüne Lampe zeigt an, dass der Motor läuft
- Potentialfreier Schalteranschluss (optional) auf der Schalttafel
- Schaltplan
- Kontrollleuchte / EIN-AUS Schalter



ZUBEHÖR

KORROSIONSSCHUTZ 4"

- Für den Einsatz in aggressiveren Medien
- Befestigung an der Unterseite der Motoren
- Material: GG25

Funktionsweise: Brunnen mit einem extrem hohen Gehalt an Chloriden und anderen Elementen in Kombination mit hohen Temperaturen greifen fast jede Art von Metall an, einschließlich Edelstahl. Im Kontakt mit einem edleren Metall wird das unedlere Metall zur Anode einer galvanischen Zelle. An der Anode läuft eine Oxidation ab. Es löst sich langsam auf (Opferanode), das edlere Metall bleibt unangegriffen. Das Resultat ist eine höhere Lebensdauer des Motor-/ Pumpe-Aggregates in aggressiveren Medien.



4000N



6500N



KÜHLMANTEL FÜR UNTERWASSERMOTORPUMPEN 4"/6"/8"/10"/12"

- Der Kühlmantel ist die ideale Lösung für vertikale und horizontale Installationen von Tauchmotorpumpen in Regenwasserzisternen und Tiefbrunnen, um die Kühlmittelgeschwindigkeit entlang des Motors sicherzustellen.
- Der Kühlmantel gewährleistet eine ausreichende Kühlung des Motors.
- Der Kühlmantel beinhaltet ein Ansaugsieb, das verhindert, dass Blätter oder kleine Steine angesaugt werden.

Komponenten des Kühlmantelkits:

- Kühlmantelrohr (Edelstahl)
- Distanzring (EPDM) mit Trinkwasserzulassung
- Distanzstück Motor
- Schraubschellen
- Filtersieb (Zubehör)
- Konsolen (Zubehör für Horizontalmontage)



MOTOR-PUMPE-KUPPLUNGEN

- Motor-Pumpen-Kupplungen zur Anpassung des Franklin Motors an eine Vielzahl von Pumpenwellen mit den gängigsten Pumpenwellenanschlussmaßen
- Die Kupplungen sind so konstruiert, dass sie die axiale Drucklast an das bewährte "Kingsbury Type" Motordrucklager weitergeben und so die Pumpenwelle entlasten.
- Gehärtete und geschliffene Edelstahlanlagescheiben in den 4"- und 6"-Kupplungen gewährleisten einen guten Axialkontakt zwischen Pumpe und Motor. 8" Kupplungen enthalten keinen gehärteten Nutenkeil, da die Motorwelle selbst gehärtet ist.
- NEMA Standardabmessungen am Motorflansch
- Material: 304SS / 316SS



DC TRENNSCHALTER

- Um den Frequenzumrichter auch unter Last sicher von dem Solargenerator zu trennen, bietet Franklin Electric geeignete DC-Trennschalter für die verschiedenen Leistungsbereiche an.



ZUBEHÖR

DRIVE-TECH MINI ZUBEHÖRKIT

- Anschlusskabel mit Stecker 230V
- Schrauben und Verbinder
- Wandhalterung



DOPPELSTECKERKABEL FÜR KABELVERBINDUNGSKIT 4" MOTOREN

Dieses Doppelsteckerkabel ist beim Einsatz eines Kabelverbindingssatzes zwingend notwendig. Es ersetzt das Motor-Kurzkabel.

- #REF!
- Max. Strom: 23 Amp. in Wasser (untergetaucht bei max. 30 °C Umgebungstemperatur)
- Max. Spannung: 750 V AC
- für PSC / 2-wire / 3-wire und 3-Phasen Motoren
- mit oder ohne Zugentlastung
- KTW geprüft



MOTOR-FÜLLFLÜSSIGKEIT

Beschreibung	FES92	FES91	FES93
5 Liter Behälter mit FES92			

Motortyp	erforderliche Füllflüssigkeit
4" gekapselter Standard / PM Motor	FES93
6" gekapselter Standard / PM Motor	FES91
6" gekapselter High Temp 90 °C Motor	FES92

Motortyp	erforderliche Füllflüssigkeit
8" gekapselter Standard Motor	FES91
8" gekapselter High Temp 75 °C Motor	FES92
6"/8"/10"/12" wiederwickelbare Standard / PM Motoren	FES93



NIVEAUSCHALTER

- Der Niveauschalter wird verwendet, um den Flüssigkeitspegel in einem Tank zu erfassen.
- Erforderliches Bauteil für einige High Efficiency Solar Systeme



ZUBEHÖR

STRÖMUNGSSCHALTER

- Der Durchfluss- oder Strömungsschalter nutzt die Kraft des Flüssigkeitsstroms, um mittels eines Paddels durch die ankommende Strömung und Bewegung die vorhandene Flüssigkeit im Rohr zu erkennen.
- Erforderliches Zubehörteill für einige High Efficiency Solar Systeme



STRÖMUNGSSCHALTER (EINBAU)

- Der Inline Durchfluss-Schalter arbeitet nach dem magnetischen Messprinzip. Der Kolben innerhalb des Schalterkörpers muss frei beweglich sein, damit er, sobald der Fluss stoppt, durch die Feder in seine AUS-Stellung zurückgedrückt werden kann.



MOTOR FÜLL- UND PRÜFKIT

- Dieses Kit wird zur fachgerechten Überprüfung des Füllstands und zum Nachfüllen von Franklin Electric Unterwassermotoren benötigt. Es ist für alle Motoren mit FES91, FES92 und FES93 Füllung geeignet.



6" STERNPUNKTSTECKER

- In einigen Fällen ist es notwendig, einen für Stern-Dreieck-Einschaltung gebauten Motor permanent im Stern zu betreiben. Hier kommt der 6" STERNPUNKTSTECKER zum Einsatz.
- Dieser verbindet die Pins eines Motor-Steckerlochs elektrisch miteinander und schafft dadurch einen Sternpunkt. Dieser Stecker ersetzt somit eines der beiden Motorkabel.



ÜBERSPANNUNGSABLEITER

- Der Druckschalter signalisiert dem SubDrive-Controller kontinuierlich den im Wasserversorgungssystem herrschenden Druck.
- Die Werkseinstellung des gewünschten Drucks beträgt 3,4 bar. Sie kann angepasst werden.



ZUBEHÖR

PT 100 SENSOR FÜR GEKAPSELTE MOTOREN (STANDARD / PM)

- Der PT100 ist ein präziser Platintemperatursensor mit einer linearen Widerstand-/Temperaturkennlinie. Der Sensor ist in eine Adapterbefestigungsschraube integriert und mit einem Kurz kabel versehen, d.h. es ist eine zusätzliche Leitung/Anlängung erforderlich. Vom PT100 muss eine ummantelte Steuerleitung zu dem oberirdischen Zubehör verlegt werden.
- Zur Installation des PT100 wird die obere Lagerschildschraube entfernt und durch die PT100 Schraube ersetzt. Die PT100 Schraube muss mit den unten aufgeführten Drehmomenten angezogen werden:

Standard motors:



HighTemp motors:



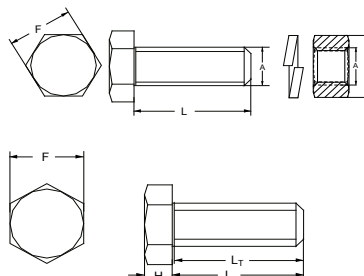
PT 100 SENSOR FÜR WIEDERWICKELBARE MOTOREN

- Kontinuierliche Überwachung der Temperatur der Füllflüssigkeit oberhalb des Wickelkopfes
- Einbau in das obere Lagerschild, alle 6"/8"/10"/12" Std. wiederwickelbaren Motoren sind für die PT100 Installation vorbereitet



MOTOR/PUMPE VERBINDUNGSSCHRAUBEN

- Pumpenanschluss-Schraubensätze für 6"/8" gekapselte Motoren und 8"/10"/12" wiederwickelbare Motoren



ZUBEHÖR

KABELVERBINDUNGSKIT FÜR ANLÄNGLEITUNGEN 1,5 - 95 MM²

- Dieses Kit ermöglicht die Verbindung eines Motorkurzkabels mit einem Anlängkabel im Bereich bis 95 mm².
- Geeignet für alle gängigen Kabelmaterialien
- Lange Lebensdauer
- Hohe elektrische Isolationswerte und mechanische Festigkeit
- Schnelle und einfache Montage
- Komponenten: Transparente Kunststoffschale, mischfertiges Gießharz, Isolierband, Montageanleitung



ÜBERSPANNUNGSABLEITER

- Überspannungsableiter schützen den Unterwassermotor von im Netz auftretenden Überspannungen, welche die Isolationsmaterialien dauerhaft schädigen und so zum Ausfall des Motors führen können.
- Überspannungsableiter sind nicht dazu geeignet, direkte Blitzeinschläge abzuleiten



KABELVERBINDUNGSKIT FÜR 4" MOTOREN

Diese langerprobte Lösung erlaubt es, bei temporärem Einsatz der Pumpe (häufiger Ortswechsel, Motortausch usw.) eine lösbare Verbindung zur Anlängleitung herzustellen bzw. diese wiederzuverwenden. Insbesondere unter Feldbedingungen wird eine schnell und sicher herzustellende Verbindung konventionellen festen Verbindungen vorgezogen.

- für PSC / 2-wire / 3-wire und 3~ Motoren
- Max. Strom: 18 Ampere in Luft (bei max. 50 °C Umgebungstemperatur)
- Max. Strom: 23 Ampere (untergetaucht in Wasser bei max. 30 °C Umgebungstemperatur)
- Max. Spannung: 750 V AC
- Optional: mit Zugentlastung



KATALOGREVISIONEN

Rev. Nr.	Änderungen	Seite
10	Tauchpumpen VSI Serie ergänzt	Titel, 4, 24
	Wärmepumpen-Motor ergänzt	10
	Eingebauter PTC-Temperaturfühler gelöscht	12, 56
	Motoreffizienzklassen angepasst	33-37
	EM Dtm Pumpen entfallen	35
	EHsp Pumpen entfallen	37
	5-MSP ergänzt	44
11	Pumpen für Pool-Adeckungen APCP-1700 ergänzt	Titel, 44
	Material Wickeldraht wiederwickelbare Motoren PVC/PPC	14, 17, 19
	VSI Produktfotos	Titel, 4, 22, 24, 27
	Übersicht High Efficiency Systeme angepasst	28,29
	EM-D Version gelöscht	34
	EGN/EDV Versionen gelöscht	39
	FNE Version gelöscht	45
	Konstantdrucksystem gelöscht	47
12	Coverco 4" öl-gefüllter Motor angepasst	Titel, 4, 11
	Frequenzumrichter angepasst	45
13	Erweiterung der VSI Serie bis 12 Zoll	Titel, 4, 22, 24
	Ergänzung von SSI6 Tauchpumpen	Titel, 4, 22, 25



franklinwater.eu



Franklin Electric

Franklin Electric Europa GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 20 - 54516 Wittlich
DEUTSCHLAND
Telefon: +49 (0) 6571 - 105-0
Fax: +49 (0) 6571 - 105-510
Email: info@franklin-electric.de

Franklin Electric S.r.l.
Via Asolo, 7 - 36031 Dueville (Vicenza)
ITALIEN
Telefon: +39 0444 361114
Fax: +39 0444 365247
Email: sales.it@fele.com



10000005490 DE REV.13_03-2024

Einzelunternehmen, das der Kontrolle und Koordinierung von Franklin Electric Co., Inc. unterliegt
Franklin Electric behält sich das Recht vor, die Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern