

4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM

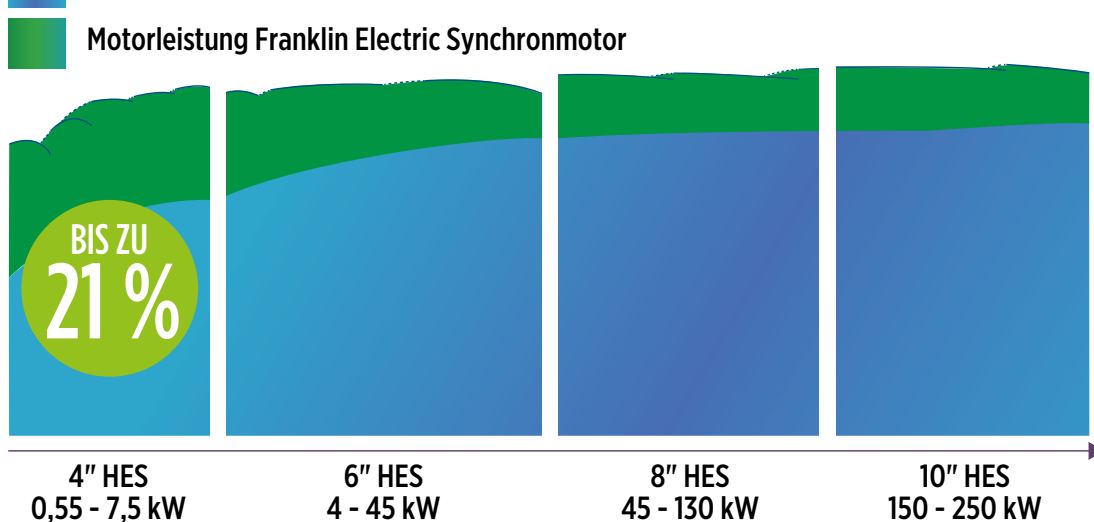


ÜBERRAGENDE WIRKUNGSRADE

In Zeiten steigender Energiekosten wird bei neuen Anlagen immer mehr Wert auf bestmögliche Effizienz gelegt. Hier hat Franklin Electric mit seinen High Efficiency Systems (HES) einen neuen Maßstab

gesetzt. Im Vergleich zu Standard-Asynchronmotoren wurden in zahlreichen weltweit installierten Anlagen Energieeinsparungen von bis zu 21 % erzielt. Lesen Sie hierzu die Erfolgsgeschichten unserer Kunden auf franklinwater.eu.

Motorleistung Standard Asynchronmotor:
Motorleistung Franklin Electric Synchronmotor



- ✓ Keine Rotorverluste bei Permanentmagnetmotoren
- ✓ Bis zu 15 Punkte (21 %) verbesserter Motorwirkungsgrad*
- ✓ Reduzierter Motorstrom / Kabelquerschnitt
- ✓ Synchrondrehzahl (keine Schlupfdrehzahl)
- ✓ Ausgezeichnetes Teillastverhalten (reduzierte Lagerbestände)
- ✓ Geringerer Temperaturanstieg

KOMPLETTPAKET

Alles aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren erstklassige Leistung / Wirkungsgrade

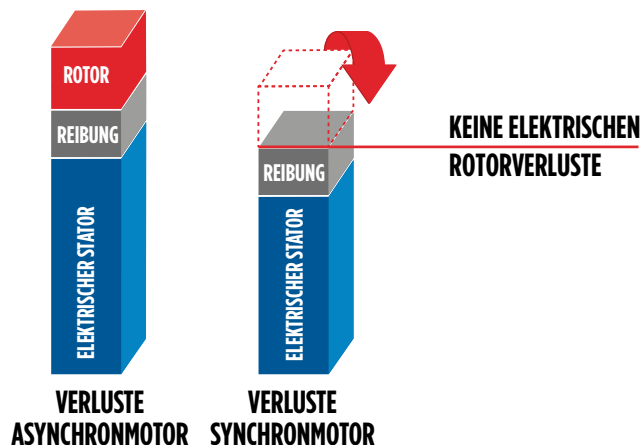
- Synchron Unterwassermotor
- Frequenzumrichter
- Passender Ausgangsfilter (> 230 V)
- Durchflussschalter (Solarsysteme ≥ 22 kW)
- Tauchpumpe



4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM

PERMANENTMAGNET TECHNOLOGIE

Der Schlüsselfaktor für die Energieeinsparungen ist die Effizienz der Permanentmagnettechnologie des Motors. Anstelle eines Kurzschluss-Induktionsrotors verwendet Franklin Electric ein Permanentmagnet-Rotordesign mit integrierten Magneten.



AUSWAHL/ DIMENSIONIERUNG

Das HES Auswahl- und Dimensionierungstool auf der **Franklin Webseite** hilft Ihnen bei der Auswahl des richtigen Systems für Ihre Netz- und Solaranwendungen.



INSTALLATION & SERVICE

- Betrieb mit Netz- oder Solarversorgung
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Konfigurationsassistenten
- Fernsteuerung und Überwachung der Systemleistung in Echtzeit über Mobile App (4/6")
- Fernunterstützung und Problembehebung durch das Support-Team von Franklin Electric (4/6")

SOLARSYSTEME

- ✓ Alles aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren erstklassige Leistung / Wirkungsgrade
- ✓ Direkte DC-Einspeisung, kompatibel mit AC-Stromquelle
- ✓ Geeignet für den Einsatz in abgelegenen Gebieten und rauen Umgebungen
- ✓ Robuste Ausführungen des Elektronikgehäuses
- ✓ Der spezielle MPPT-Algorithmus von Franklin Electric für Bohrlochanwendungen maximiert die Systemleistung.
- ✓ 4" Solar Spannungserhöhung (bis zu 2,2 kW)
 - ▶ Dimensionierung nach Leistung anstatt nach Spannung
 - ▶ Reduzierung der benötigten Solarmodule
 - ▶ Einsparung von Investitionen und Installationsaufwand



Franklin Electric

CERUS X-DRIVE

Der Cerus X-Drive ist ein Frequenzumrichter, der eine breite Palette von Stromstärke- und Konfigurationsoptionen bietet, wodurch er vielseitig genug für nahezu jede Anwendung mit konstantem oder variablem Drehmoment ist. Industrie-Standard-Anwendungseinstellungen sind vorkonfiguriert für Tauch- oder Kreiselpumpen, Zu- oder Abluftventilatoren, Kühltürme, Vakuumpumpen sowie Konstantmoment- und Permanentmagnetmotoren. Darüber hinaus sind viele Eingangs-/Ausgangs- und Steuerungsoptionen für anwendungsspezifische Funktionen verfügbar, wie z. B. PID-Drehzahlregelung, Druckregelung, Temperatur- oder Füllstandsregelung.

- Breiter Leistungsbereich bis zu 250 kW
- Anwendungsspezifische Voreinstellungen für eine schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Umfangreicher Motor- und Pumpenschutz
- Abnehmbares digitales Mehrsegment-Display
- Bluetooth-Konnektivität und Mobile App Steuerung
- Eingebaute Zwischenkreisdrossel für Anwendungen ≥ 37 kW
- Reduzierte Gehäusegröße ermöglicht Installation in kompakten Schaltschränken
- CE- und UL-Zulassung



DRIVE-TECH COMPACT

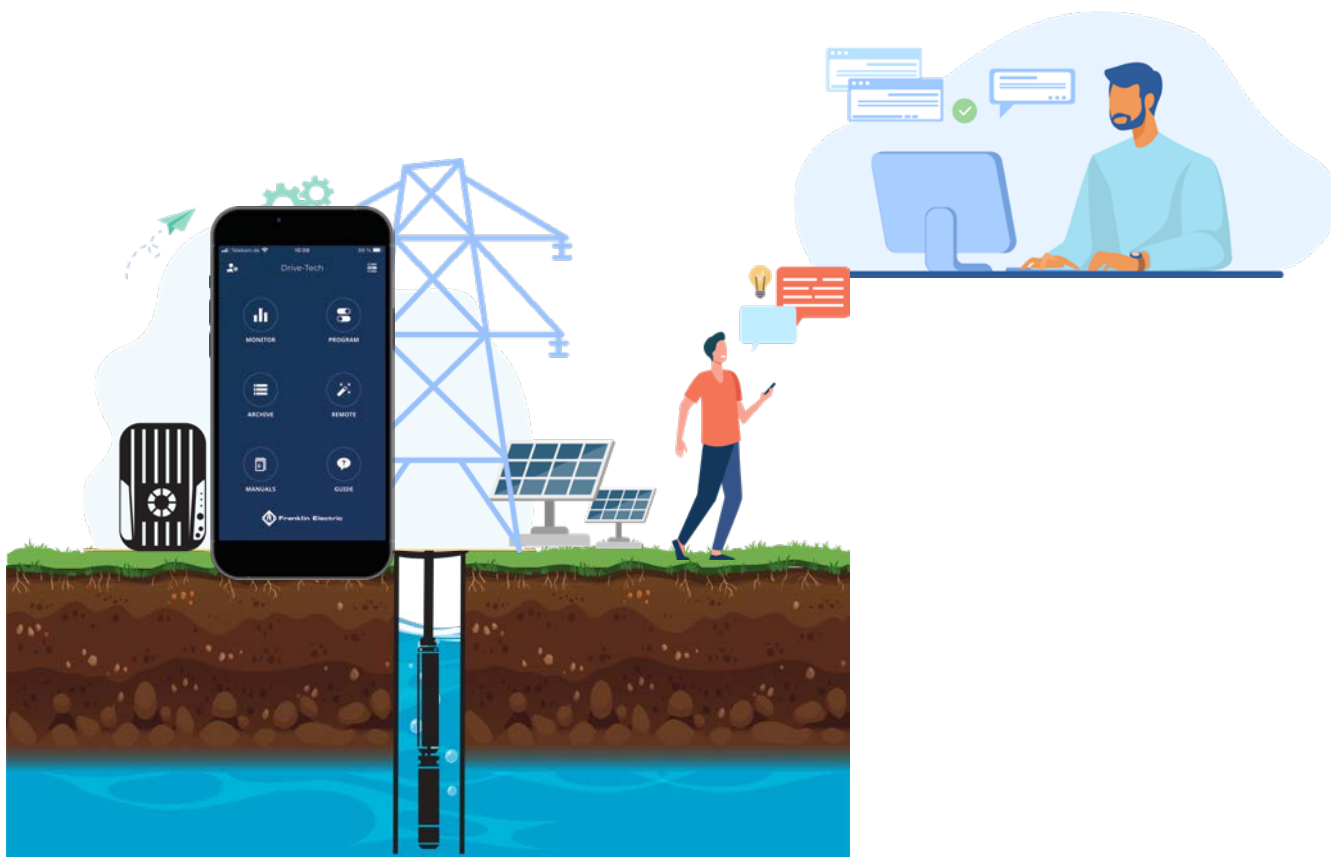
Der Drive-Tech COMPACT ist eine Weiterentwicklung des Drive-Tech MINI auf den Leistungsbereich bis zu 22 kW. Er ist geeignet für Tauch- oder Oberflächenpumpensystemen in vielen verschiedenen Anwendungen wie z.B. kommunaler Wasserversorgung, Bewässerung, kommerzieller Druckerhöhung, Klimaanlage etc. Die Kombination aus umfangreichen Funktionen, einem erweiterten Betriebsbereich und einem kompakten und gleichzeitig robusten Gehäusedesign macht ihn ideal für nahezu jede eigenständige dezentrale Pumpenanwendung.

- Umfangreicher Motor- und Pumpenschutz
- Werkseitig mit Bluetooth 4.0-Konnektivität ausgestattet
- Fernsteuerung und Unterstützung über die Unyconnect Mobile App
- Digitale OLED-Benutzeranzeige
- Eingebaute dV/dt -Filterung für besten Motorschutz
- Robustes IP66 Gehäuse für raue Umgebungen
- DC-Solarstromversorgung
- Direkte Wandmontage und Aufputzmontage der Pumpe
- CE-geprüft



EINFACHE INSTALLATION / FERNSTEUERUNG / FEHLERSUCHE / SERVICE

- Fernsteuerung und Unterstützung über die Unyconnect Mobile App
- Fernunterstützung, Inbetriebnahme und Support durch das Franklin Electric Service Team
- Erreichbarkeit überall und jederzeit gegeben*



* Internetverbindung / Mobilfunknetz notwendig

ANWENDUNGSBEREICHE

