



La pompa centrifuga normalizzata FNC Franklin Electric fornisce acqua a tre fontane nel parco cittadino di Hilden

La pompa centrifuga normalizzata FNC monoblocco Franklin Electric fornisce acqua alle fontane del parco municipale di Hilden.

La ristrutturazione delle fontane è parte di un progetto del centro cittadino, che comprende anche la riqualificazione del parco con il suo stagno. Le fontane del corpo idrico non solo sono belle e gradevoli ai visitatori, ma sono anche importanti per la circolazione e l'aerazione del sistema idrico.



Pompa centrifuga normalizzata FNC

Il reparto di manutenzione della BPK Brunnenund Pumpen-Service GmbH a Moers (Germania) ha sostituito una pompa centrifuga standard che fornisce acqua a tre fontane nello stagno della città di Hilden.

Al momento della scelta della pompa più adeguata, si è optato per la potente FNC 80-160/110 da 11 kW, la quale raggiunge una portata fino a 156 m³/h (50 Hz) e una prevalenza fino a 28 m (50 Hz). Oltre ai parametri di prestazione richiesti, nella scelta sono stati decisivi anche criteri quali l'alta qualità, la durata e la resistenza alla corrosione.

Motori

I motori sono progettati secondo i più alti standard di efficienza. Il prodotto è disponibile in numerose configurazioni in base alla compatibilità con i fluidi pompati.

Girante con trattamento in cataforesi

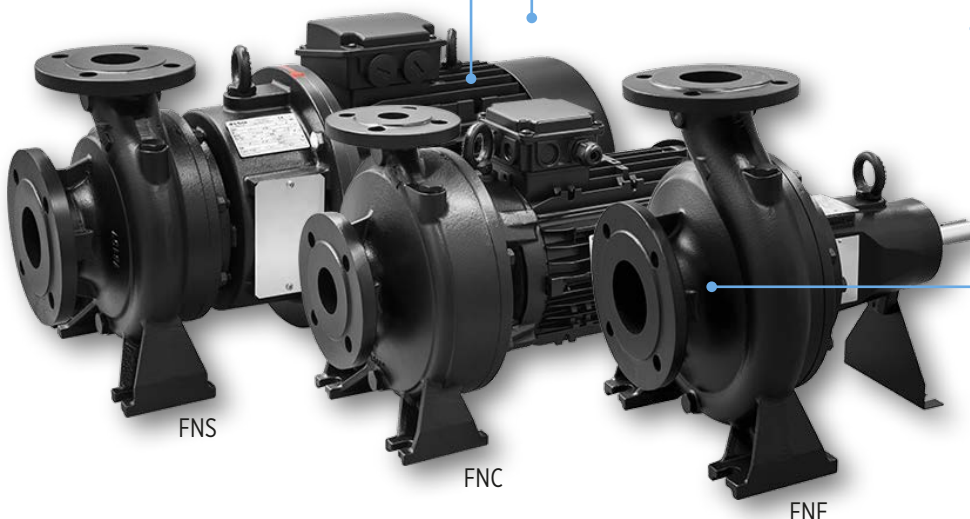
per la resistenza alla corrosione

Normative di riferimento

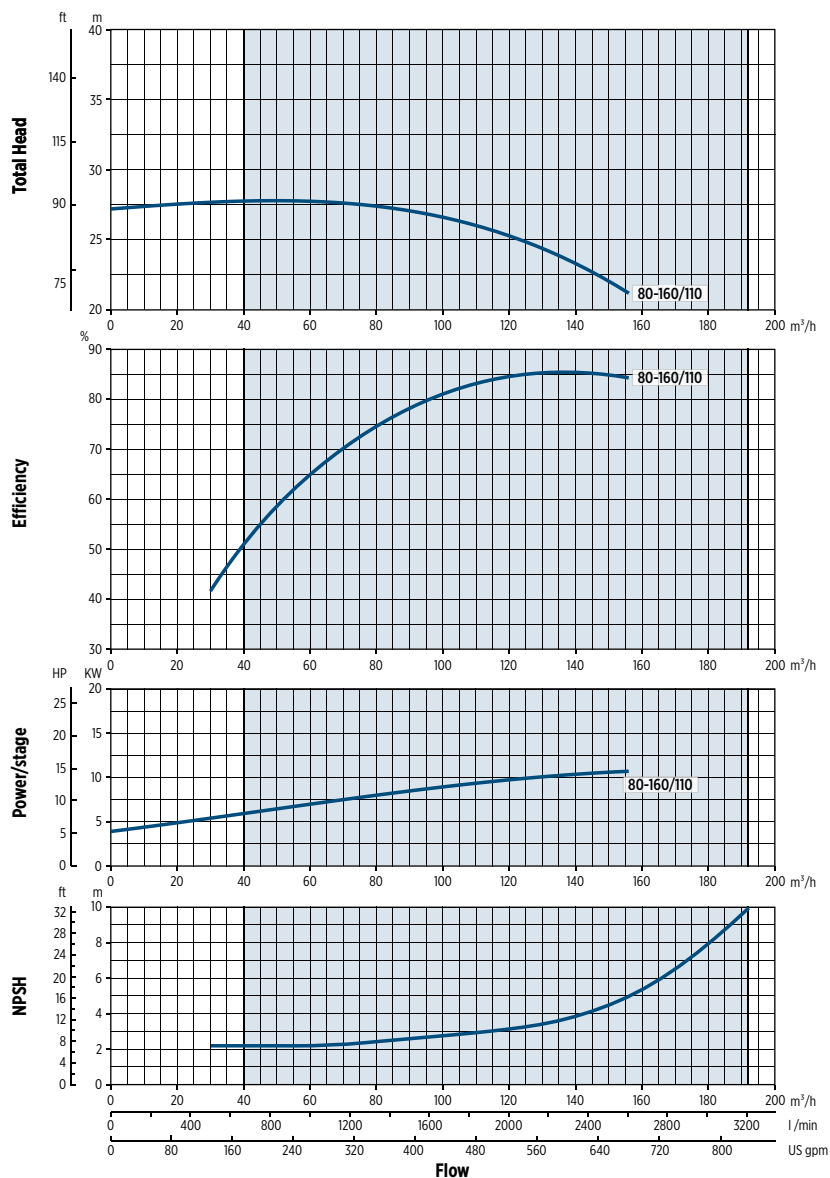
ErP 547/2012 (MEI > 0.4)
640/2009 (motori IE3)
UNI EN 733 (DIN 24255)

Liquido ad alte temperature

Temperatura massima del liquido:
fino a 90 °C per uso domestico
fino a 120 °C per uso industriale



Curve prestazionali



APPLICAZIONI



Distribuzione idrica
Trattamento acque
Approvvigionamento idrico



Irrigazione,
Trattamento acque



Stabilimenti industriali



In un'altra fontana del parco cittadino sarà presto installata una pompa sommersa Franklin Electric, con portata fino a 144 m³/h e una prevalenza fino a 578 m.

Dati tecnici

FNC - Elettropompe centrifughe monoblocco

Caratteristiche e benefici

- Modelli: FNC 32-40-50-65-80
- Corpo pompa / Disco porta tenuta / Adattatore: Ghisa GG20 con trattamento anticorrosione
- Bocche aspirazione/mandata: a norma EN1092-2
- Girante: Ghisa GG20 con trattamento in cataforesi
- Albero pompa: Acciaio inossidabile AISI 304
- Tenuta meccanica Tipo P0: Carbone / Ceramica / NBR
- Portata: fino a 180 m³/h a 50 Hz
- Prevalenza: fino a 90 m a 50 Hz
- Massima pressione di esercizio: PN10
- Tipo asincrono a gabbia di scoiattolo

Specifiche motori

- A ventilazione esterna
- Protezione motore incorporata e condensatore permanentemente inserito per versione monofase
- Protezione motore nella versione trifase: a cura del cliente (si raccomandano apparecchiature in accordo con le norme vigenti)
- Classe di efficienza: IE3
- Grado di protezione: IP54, Classe di isolamento: F



Scopri di più sulle pompe centrifughe normalizzate Franklin Electric su franklinwater.eu.

