



Wie ein Franklin Electric 6" Pumpensystem für die Wiederinbetriebnahme des Bardolino Brunnens am Gardasee sorgte

Der Seemannsbrunnen von Bardolino am Gardasee in Italien funktioniert nach zwei Jahren wieder, dank des Franklin Electric Pumpensystems, bestehend aus einer 6" Pumpe mit 6" gekapseltem Motor.

Technische Daten VS 6" Tauchpumpen

- Laufräder und Leiträder aus rostfreiem Edelstahl für höchste Korrosionsbeständigkeit
- Hochbelastbare Edelstahlkonstruktion für eine erhöhte Steifigkeit und Gewährleistung der konstanten Zentrierung aller Komponenten und somit längerer Laufzeit und störungsfreiem Betrieb
- Gleitring in PPS (14-19-25*) oder in PTFE (30-46-65)
- Verstärkte Ausführung mit doppelt geschweißten Ringen für Hochdruckpumpen
- Kompakt, zuverlässig und geeignet für den Betrieb in horizontaler Position
- Eingebautes Rückschlagventil zum Schutz des Pumpe-/Motor-Aggregats gegen "Druckschlag"
- Die hydraulische Konstruktion ist so ausgelegt, dass der Gesamtwirkungsgrad erhöht wird, der Energieverbrauch gesenkt und die Pumpensysteme kosteneffizienter werden.

Pumpenspezifikation:

- Fördermenge: bis zu 80 m³/h bei 50 Hz
- Förderhöhe: bis zu 700 m (70 Bar) bei 50 Hz
- Wassertemperaturbereich: Minimum: -5 °C
Maximum: +90 °C (60 °C bei NBR Teilen)
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m³
- Drehrichtung: gegen den Uhrzeigersinn, bei Blick in den Druckstutzen
- Pumpe kann permanent vertikal und horizontal betrieben werden.

Druckerhöhung für Wasserspiele

Der 2001 entworfene Musikbrunnen von Bardolino am Ufer des Gardasees durfte nach zwei Jahren Stillstand nun endlich wieder sprudeln, dank einer optischen und vor allem technischen Neugestaltung durch ein lokales Unternehmen. Das neue System besteht aus einem 6" Pumpensystem von Franklin Electric, das von der Firma Idroagriker in Pastrengo (VR) bereitgestellt wurde. Idroagriker ist ein Distributor von Franklin Electric, der Bohrlochsysteme im Gebiet Venetien und Trentino Alto Adige vertreibt.

Bei dieser Art von Zierbrunnen drückt das Pumpensystem das Wasser durch Strahldüsen. Hierdurch wird der Druck erhöht, und die Fontänen erreichen die gewünschte Höhe.

Die 6" Systeme von Franklin Electric bestehen aus einem 6" gekapselten Tauchmotor und einer 6" Edelstahl Tauchpumpe, die sich durch hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auszeichnen.



Der Springbrunnen in Betrieb, vom Seeufer aus gesehen bei Sonnenuntergang.



Zuverlässigkeit und Robustheit

Die Unterwassermotoren von Franklin Electric ermöglichen Leistungen bis 45 kW und sind mit hermetisch vergossenen Wicklungen ausgestattet. Diese Anti-Track-Vergussmasse unterstützt mechanisch, isoliert die Wicklung im Stator und sorgt für eine schnelle Wärmeableitung. Die Motoren sind standardmäßig mit dem SandFighter® Dichtungssystem mit SiC/SiC Gleitringdichtung und Sandschutz ausgestattet. Die hydrodynamischen flüssigkeitsgeschmierten Radiallager und das hochbelastbare Kingsbury Typ Axiallager sorgen zudem für einen 100 % wartungsfreien Betrieb.

Die 6" Tauchpumpen der VS-Serie sind aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und garantieren eine lange Lebensdauer. Dank der bewährten Komponenten kann diese Pumpe den härtesten Umgebungen standhalten. Sie ist geeignet für Fördermengen bis zu 80 m³/h. Die maximal zulässige Sandmenge beträgt bei dieser Serie an Unterwasserpumpen max. 100 g/m³.

Die Wasserinstallation ist Sante Alberti gewidmet, einem Maschinisten der Marine, der während des Zweiten Weltkriegs an Bord des U-Boots Topazio ging, das 1943 nach einem Kriegseinsatz nicht mehr zur Basis zurückkehrte.

Heute erfreut der Springbrunnen, dessen Lichterspiel an die italienischen Farben erinnert, sowohl Touristen als auch Einheimische, die an einem der bekanntesten Ufer des Gardasees spazieren gehen. Und dank der langlebigen integrierten Franklin Electric Produkte wird er dies noch viele Jahre tun.



Franklin Electric 6" VS Tauchpumpe und gekapelter Tauchmotor



Das abendliche Schauspiel des Brunnens mit seinem Licht- und Farbenspiel

Technische Daten

6" Gekapselte Unterwassermotoren

- Kurzschlussläufermotor mit hermetisch vergossenen Wicklungen, kriechstromfeste Statorisolierung
- Austauschbare Motorkabel durch verschraubte Steckerverbindung
- Kabelmaterial entspricht der Trinkwasser-Verordnung (VDE/ACS/KTW geprüft)
- „Sandfighter®“-Motor mit SiC-Gleitringdichtung
- Hoher Wirkungsgrad reduziert Betriebskosten
- Standard Motor: WW (Water well) (Stator: 304SS / Gussteile: GG/pulverbeschichtet)
- Alle Motoren sind FES91 vorgefüllt und 100% getestet
- 45 kN High Thrust Ausführung

Motorspezifikation:

- 4 - 45 kW
- 6" NEMA Flansch
- Schutzart: IP68
- Starts pro Stunde: Max. 20
- Installation: Vertikal/horizontal
- Standard Spannung: 380-415 V / 50 Hz, 460 V / 60 Hz
- Spannungstoleranz bei 50 Hz: +6 %/-10 %
 U_N (Std: $415 + 6 \% = 440 \text{ V}$, $380 - 10 \% = 342 \text{ V}$)
- Spannungstoleranz bei 60 Hz: $\pm 10 \% U_N$
- Motorschutz: Auswahl thermischer Auslöser nach DIN 61947-4-1
- Isolationsklasse F
- DOL-Anlauf / YΔ-Anlauf (Kabel 90 ° versetzt)
- Nominelle Umgebungstemperatur: 4-30 kW bis 30 °C; 37 und 45 kW bis 50 °C
- Kühlmittelgeschwindigkeit: Min. 0,16 m/s
- Motorkabel in 4 m Länge (VDE/ACS/KTW geprüft)